

**CAIET DE SARCINI
PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ**

- 1. Denumerea beneficiarului SRL „Ungheni-gaz”**
- 2. Organizatorul procedurii de achiziție SRL „Ungheni-gaz”**
- 3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s. Pirlita r-nul Ungheni**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Presiune medie si joasa		
		1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	6,250
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	69,440
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	173,550
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	5,210
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	6,940
		1.2. Presiune medie		
		1.2.1. Lucrari de montare		
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	170,000
7	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm	buc	2,000
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
10	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	m	3,000
11	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,173
		1.2.2. УПГ 1-2 (Д -40)1 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		
12	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	1,000
13	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	1,500
14	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-	m	0,500

1	2	3	4	5
		3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32		
15	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,080
16	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
18	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.}	kg	3,520
19	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,004
20	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,004
21	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,004
		1.2.3. УПГ-7 Размещение ШГРП, обвязка (1шт)		
22	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 40 mm	buc	4,000
23	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
24	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	m	1,200
25	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	1,600
26	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89mm	m	2,500
27	TfA02B1	Cot 89 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89;	buc	1,000
28	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	2,000
29	TfA02A1	Cot 25 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau	buc	2,000

1	2	3	4	5
		suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25		
30	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 32), cu diametrul pina la 1"	buc	1,000
31	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 89), cu diametrul 1 1/2"-2 1/2"	buc	2,000
32	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,300
33	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ²	100 m	0,100
34	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; (paratrasnet)	m	3,000
35	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 (paratrasnet)	m	1,400
36	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m ²	2,600
37	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m ²	2,600
38	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,860
39	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m ³	0,630
40	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	60,600
41	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	13,280
42	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectionilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,074
43	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,074
44	IzD04B	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,074
45	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m ³	0,630
46	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici	m	6,400
47	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane	m ²	1,200

1	2	3	4	5
		metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc.		
48	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	1,065
49	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	1,705
50	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice	m3	0,750
		1.2.4. УПГ 31-2 (40mm) 1 шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
51	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
52	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	2,500
53	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.2.5. УПГ - 25 (1 шт) Установка контрольной п/э трубки		
54	AcE07A	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I	buc	1,000
55	TsC54A	Strat de fundatie din nisip	m3	0,050
56	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	1,000
57	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm	buc	1,000
58	TsC54C	Strat de fundatie din pietris	m3	0,050
59	GD58C	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 315 mm	m	0,050
60	DB16A	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 2,5 cm cu astenere manuala	m2	15,000
		1.2.6. УПГ 21-2 (1шт) Безкодезная установка шарового Р/Е крана Д-40		
61	GD54A1	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (robinet PE 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm. Pentru imbinarea robinetilor din polietilena.	buc	1,000
62	GD07A	Confectionarea si montarea coverului	buc	1,000
		1.2.7. УПГ 14-13(90/40) 1шт тройниковый переходный узел		
63	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
64	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
		1.3. Presiunea joasa		
		1.3.1. Lucrari de montare		
65	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie,	m	232,000

1	2	3	4	5
		montata in sant, cu diametrul de 75 mm		
66	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	210,000
67	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	222,000
68	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	200,000
69	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	225,000
70	TfA01B2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3-15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76	m	3,000
71	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	m	52,000
72	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	m	70,000
73	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	85,000
74	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	m	100,000
75	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	10,000
76	TfA02B2	Reductie de otel 76/50 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3-15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76	buc	1,000
77	TfA02A2	Reductie de otel 50/40 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	buc	2,000
78	TfA02A2	Reductie de otel 40/32 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	2,000
79	TfA02A2	Reductie de otel 32/25 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	2,000
80	TfA02A2	Reductie de otel 25/20gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba	buc	2,000

1	2	3	4	5
		complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;		
81	TfA02B2	Cot 76 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3-15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76	buc	2,000
82	TfA02A2	Cot 50 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	buc	12,000
83	TfA02A2	Cot 40 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40	buc	14,000
84	TfA02A2	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	16,000
85	TfA02A2	Cot 25 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	buc	10,000
86	TfA02A2	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	4,000
87	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	1,000
88	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ²	100 m	0,400
89	DF18A	Plantarea stlpilor pentru sustinerea conductei din teava otel D108 H=5m	buc	4,000
90	DF18A	Plantarea stlpilor pentru sustinerea conductei din teava otel D57 H=2.2m	buc	47,000
91	DF18A	Plantarea stlpilor pentru sustinerea conductei din teava otel D76 H=3.5m	buc	8,000
92	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stlpi de cai de rulare	t	2,100
93	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	2,100
94	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	2,100
95	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	135,600
96	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
97	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 75/63) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	2,000
98	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind	buc	1,000

1	2	3	4	5
		diametrul de 63 mm		
99	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	2,000
100	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	3,000
101	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	2,000
102	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,75) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	3,000
103	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
104	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	2,000
105	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	2,000
106	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	3,000
107	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	2,000
108	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
109	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,410
		1.3.2. УПГ 1-1 (Д -32)35 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		
110	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	35,000
111	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	52,500
112	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	17,500
113	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	2,800
114	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	35,000
115	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trece PE/OL 32/28) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	35,000
116	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	123,550
117	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,124

1	2	3	4	5
118	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,124
119	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,124
		1.3.3. УПГ-2-1(Д-63) 1шт Выход из земли п/э газопровода.		
120	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
121	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	1,500
122	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	m	0,500
123	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,170
124	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
125	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
126	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 63) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm	buc	1,000
127	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150mm	m	1,000
128	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,240
129	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,007
130	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,007
131	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,007
		1.3.4. УПГ-2-2(Д-75) 1шт Выход из земли п/э газопровода.		
132	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
133	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	1,500
134	TfA01B2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3-15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76	m	0,500
135	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,170

1	2	3	4	5
136	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
137	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
138	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75, mm	buc	1,000
139	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150mm	m	1,000
140	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,240
141	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,007
142	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,007
143	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,007
		1.3.5. УПГ 17-1 (Д -32) 1шт.Цокольный ввод п/э газопровода		
144	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	1,000
145	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	1,500
146	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	0,500
147	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,080
148	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
149	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/28) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
150	ID10C	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"	buc	1,000
151	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	1,600
152	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.}	kg	3,530
153	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,004
154	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,004

1	2	3	4	5
155	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,004
		1.3.6. УПГ 14-1(40/32) 1шт		
156	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
157	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
		1.3.7. УПГ 14-2(50/32) 7шт		
158	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	7,000
159	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	7,000
		1.3.8. УПГ 14-3(63/32) 8шт		
160	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	8,000
161	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	7,000
		1.3.9. УПГ 14-4 (75/32) 7шт Тройниковый переходный узел		
162	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, 75/32) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	7,000
163	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	14,000
164	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	7,000
		1.3.10. УПГ 14-11(63/40) 1шт		
165	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
166	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/40) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
		1.3.11. УПГ 14-18(63/50) 1шт		
167	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
168	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
		1.3.12. УПГ 31-4 (63mm) 3шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
169	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	3,000
170	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	7,500
171	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,800
		1.3.13. УПГ 31-3 (50mm) 1шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		

1	2	3	4	5
172	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
173	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	2,500
174	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.3.14. УПГ 31-2 (40mm) 1шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
175	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
176	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	2,500
177	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.3.15. УПГ 31-5 (75mm) 1шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
178	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
179	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	2,500
180	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.3.16. УПГ 31-1 (32mm) 7 шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
181	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	7,000
182	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	17,500
183	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	4,200
		1.3.17. УПГ 8-3 (1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 90 L=7.5m		
184	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90mm	m	7,500
		1.3.18. УПГ 8-1(1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 63 L=6m		
185	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63mm	m	6,000
		1.3.19. УПГ 33 34 шт		
186	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	35,000
187	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	23,450
188	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	1,050

1	2	3	4	5
189	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....	m3	1,050
190	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	358,400
191	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectionilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,358
192	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,358
193	IzD04A	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,358
194	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	105,000
195	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,105
196	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	19,600
197	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	19,600
		1.4. Presiune joasa la dulapul existent		
198	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,480
199	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	4,400
200	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	13,200
201	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,400
202	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,530
203	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	56,000
204	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	32,000
205	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	m	3,000
206	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
207	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
208	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
209	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,091
		1.5. УПГ 31-1 (32mm) 2шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
210	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	2,000
211	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	5,000
212	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,200
		1.6. УПГ 31-2 (40mm) 2шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
213	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	2,000
214	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	5,000
215	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,200
		1.7. УПГ 1-2 (Д -40)1 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		
216	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	1,000
217	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	1,500
218	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	0,500
219	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,080
220	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
221	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trekere PE/OL 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
222	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.}	kg	3,520
223	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,004
224	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,004

1	2	3	4	5
225	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,004
		1.8. УПГ 1-1 (Д -32) 3 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		
226	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	3,000
227	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	4,500
228	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	4,500
229	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,240
230	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	3,000
231	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trece PE/OL 32/28) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	3,000
232	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	10,590
233	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,011
234	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,011
235	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,011
		1.9. УПГ 14-1(40/32) 1шт		
236	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
237	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
		1.10. УПГ 33 3 шт		
238	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	3,000
239	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	2,010
240	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,090
241	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art.	m3	0,090

1	2	3	4	5
		CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....		
242	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	30,720
243	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,031
244	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,031
245	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,031
246	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	9,000
247	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,009
248	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	1,680
249	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	1,680
		2. Монтаж оборудования		
250	GE03B	Regulator de presiune industrial, montat la confectionarea statiei in atelier sau in statie, avand Dn: -80 mm	buc	1,000
251	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 40 mm	buc	2,000
252	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm	buc	1,000
		3. Стоимость оборудования		
253	GB01B	ШГПП с FE -50 m3/ora	buc	1,000
254	GB01A	Robinet cu flansa Dn 40	buc	2,000
255	GB01B	Robinet cu flansa Dn 80	buc	1,000