

**Documentație de atribuire la  
anunțul de participare UN-G 05/2023  
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: „Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4”

Numărul: **UN-G 05/2023**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL „Ungheni-gaz”, Republica Moldova, mun.Ungheni, str.Vlad Țepeș, 13;

**1. Descriere generală, Informații:**

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului „Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4” conform documentației de proiect. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct presiunea medie cu lungimea de 0,573 km, gazoduct presiunea joasă cu lungimea de 2,657 km – care preponderent este amplasat subteran din PE, cu construcția bransamentelor către noii consumatori, instalarea PRG – 2 un.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1		<b>Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4 (inclusiv):</b>	km	3,230	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2	45231220-3	Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	2,657 0,573 2	conform caietului de sarcini (care se anexează)
<b>Total achiziție:</b>					

**2. Condiții de furnizare a lucrărilor:**

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 15 septembrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 30 septembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

### 3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

### 4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:
  - \* nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
  - \* corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
  - \* acoperișul să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
  - \* vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior;
  - \* volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
  - \* dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
  - \* orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
  - \* grile pentru ventilare;
  - \* toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
  - \* armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
  - \* regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
  - \* garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
  - \* garanție la utilaje – minim 24 de luni;
  - \* pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
  - \* disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui., săgețile direcției fluxului gazului;
  - \* loc amenajat pentru depozitarea documentelor;
  - \* la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- \* pentru PRG de tip combinat (DKR-РДНК) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- \* în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- \* la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- \* armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- \* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, GOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- Cerințe față de țevă, fittinguri și armături de polietilenă:
  - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
  - corespundere - GOCT 50838-95;
  - calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
  - fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
  - trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
  - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de armături din oțel:
  - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
  - cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
  - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
  - Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 15 septembrie 2023;
  - Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2023;
  - Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
  - Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
  - Ridicarea topografică de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul satului Petrești) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
  - Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
  - Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

## **5. Cerințe privind calculul costului/prețului:**

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

## **6. Cerințe față de operatorii economici:**

- să nu fie în proces de insolvență și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;

- sa-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

#### **7. Condiții referitoare la contract:**

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim până la 10 zile lucrătoare de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „24” martie 2023

**Specificații de preț:**

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4» Numărul: UN-G 05/2023;*

*Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:*

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitaetea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
1	2	3	4	5	6	
1	45231220-3	<b>Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4 (inclusiv):</b>	km	3,230		
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	2,657 0,573 2		
<b>Total achiziție:</b>						-

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: \_\_\_\_\_

În calitate de: \_\_\_\_\_

Ofertantul: \_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_

**Volume de lucrări:**

Obiectul *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4»*

Numărul: UN-G 05/2023;

**1. Denumirea beneficiarului de stat SRL Ungheni-gaz**

**2. Organizatorul procedurii de achiziție SRL Ungheni-gaz**

**3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s.Petrești,r.Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie si joasa, dulapul 3, 4**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		<b>1. Lucrari de montare</b>		
		<b>1.1. Gazoduct de presiune medie si joasa. nr 3</b>		
		<b>1.1.1. Presiunea medie</b>		
		<b>1.1.1.1. UPG 29-14 Racordarea la rețeaua existentă</b>		
1	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (colier 110/63) din polietilena, tevilă având diametrul de 110 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
2	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe 63) din polietilena, tevilă având diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.1.1.2. Lucrari de terasament</b>		
3	TsC03B1	Săpătura mecanică cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comandă hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren catg. II	100 m3	0,2262
4	TsA20B	Săpătura manuală de pământ, în taluzuri, la deblee săpate cu excavator sau screper, pentru completarea săpăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m3	0,6996
5	TsD01B	Imprăștierea cu lopată a pământului afinat, în straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pînă la 3 m din gramezi, inclusiv sfărîmarea bulgarilor, pământul provenind din teren mijlociu	m3	6,3600

1	2	3	4	5
6	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,1696
7	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,2332
		<b>1.1.1.3. Lucrari de montare</b>		
8	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	37,0000
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	13,0000
10	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40	m	3,0000
11	TfA02A1	Cot 40 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	1,0000
12	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,0530
		<b>1.1.1.4. УПГ 1-2 (D-40) 1 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
13	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
15	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o	m	0,5000

1	2	3	4	5
		adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32		
16	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0900
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 40) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
19	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
20	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0040
21	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
22	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.1.1.5. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка (1шт)</b>		
23	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,0000
24	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	2,0000
25	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de	m	1,5000



1	2	3	4	5
		presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65		
26	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	2,0000
27	TfA02A1	Cot 65 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65	buc	1,0000
28	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	1,0000
29	RpIC28C	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 108	buc	2,0000
30	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 50	buc	2,0000
31	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,2000
32	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m	0,0800
33	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m <sup>2</sup>	2,6000
34	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m <sup>2</sup>	2,6000
35	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si	kg	1,8600

1	2	3	4	5
		recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata		
36	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirna a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0020
37	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0020
38	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0020
39	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m3	0,6300
40	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	53,6800
41	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	29,2800
42	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0830
43	IzD04B	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,0830
44	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
45	CO06A4	Imprejmuri din plasa de sirna cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi	m	6,4000

1	2	3	4	5
		din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0000		
46	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
47	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,4680
48	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,7500
49	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,7500
		<b>1.1.1.6. УПГ 14-13 (1шт) 90/40 Тройниковый переходный узел</b>		
50	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.1.1.7. УПГ 21-6(1шт) Кран шаровый полиэтиленовый Д 90 (в колодце)</b>		
52	AcE07B	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip II A si B Mat. marunte (scinduri etc.)=1,0000	buc	1,0000
53	CP10A	Montarea elementelor prefabricate din beton	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		armat la cladiri de locuit sau social-culturale cu structura din beton armat monolit,mixta sau zidarie portanta, la inaltimea pina la 20 m inclusiv, cu volum pina la 0,2 mc inclusiv		
54	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	2,0000
		<b>1.1.1.8. УПГ 8-2 (1шт)Прокладка полиэтиленового газопровода в футляре</b>		
55	GD59A	Pozarea conductei de protectie, prin foraj orizontal dirijat (FOD), executat in teren normal, pentru conducte avind diametrul pina la 125 mm	m	8,0000
		<b>1.1.2. Presiunea joasa</b>		
		<b>1.1.2.1. Lucrari de terasament</b>		
56	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,8497
57	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapatunii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	11,9064
58	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	108,2400
59	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	2,8864
60	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	3,9688
		<b>1.1.2.2. Lucrari de montare</b>		
61	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de	m	247,0000

1	2	3	4	5
		distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000		
62	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	129,0000
63	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	101,0000
64	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	224,0000
65	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	196,0000
66	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65;	m	5,0000
67	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	28,0000
68	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
69	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 75/63) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
70	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (ireductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
71	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000		
72	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,9020
		<b>1.1.2.3. УПГ 14-4 (7шт) 75-32 Тройниковый переходный узел</b>		
73	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75-32) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
74	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	14,0000
75	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
		<b>1.1.2.4. УПГ 14-12 (2шт) 75/32 Тройниковый переходный узел</b>		
76	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
77	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
78	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
		<b>1.1.2.5. УПГ 14-3 (8шт) 63-32 Тройниковый переходный узел</b>		
79	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
80	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
		<b>1.1.2.6. УПГ 14-11 (1шт) 63-40 Тройниковый переходный узел</b>		

1	2	3	4	5
81	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
82	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
<b>1.1.2.7. УПГ 14-2 (5шт) 50-32 Тройниковый переходный узел</b>				
83	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
84	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
<b>1.1.2.8. УПГ 14-1(10 шт) 40-32 Тройниковый переходный узел</b>				
85	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
86	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
<b>1.1.2.9. УПГ 8-5 (1шт) Прокладка полиэтиленового газопровода в футляре</b>				
87	GD59A	Pozarea conductei de protectie, prin foraj orizontal dirijat (FOD), executat in teren normal, pentru conducte avind diametrul pina la 125 mm	m	8,0000
<b>1.1.2.10. УПГ 8-1 (2шт) Прокладка полиэтиленового газопровода в футляре, L=8m</b>				
88	GD59A	Pozarea conductei de protectie, prin foraj orizontal dirijat (FOD), executat in teren normal, pentru conducte avind diametrul pina la 125 mm	m	16,0000
<b>1.1.2.11. УПГ 31-5 (3 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>				
89	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri	buc	3,0000

1	2	3	4	5
		existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm		
90	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	7,5000
91	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,8000
		<b>1.1.2.12. УПГ 31-2 (1 шт)Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
92	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,0000
93	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,5000
94	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
		<b>1.1.2.13. УПГ 31-1 (14 шт)Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
95	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	14,0000
96	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	35,0000
97	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	8,4000
		<b>1.1.2.14. УПГ 30-5 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
98	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de	m	2,0000



1	2	3	4	5
		110 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000		
99	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
100	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
		<b>1.1.2.15. УПГ 30-2 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
101	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
102	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
103	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
		<b>1.1.2.16. УПГ 30-1 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
104	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
105	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
106	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
		<b>1.1.2.17. УПГ 33 (28шт) Установка счетчика на опоре</b>		

1	2	3	4	5
107	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	28,0000
108	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	28,0000
109	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	18,7600
110	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,8400
111	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,8400
112	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	286,7200
113	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,2870
114	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,2870
115	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	84,0000
116	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer,	1 km	0,0840

1	2	3	4	5
		cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm		
117	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	10,9200
118	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	10,9200
		<b>1.1.2.18. УПГ 1-1 (D-32) 28 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
119	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	28,0000
120	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	42,0000
121	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	14,0000
122	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	2,2400
123	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	28,0000
124	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	28,0000
125	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	98,8400
126	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,1000

1	2	3	4	5
127	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suport, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1000
128	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1000
		<b>1.1.2.19. УИГ 2-2 (Д-75)</b>		
129	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,0000
130	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
131	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76	m	0,5000
132	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1700
133	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
134	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 75) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
135	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 75) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
136	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,0000
137	IC42A	Suport si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si	kg	7,2400

1	2	3	4	5
		recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata		
138	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0070
139	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0070
140	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0070
		<b>1.2. Gazoduct de presiune medie si joasa. nr 4</b>		
		<b>1.2.1. Presiunea medie</b>		
		<b>1.2.1.1. Lucrari de terasament</b>		
141	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	2,2151
142	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	6,8508
143	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	62,2800
144	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	1,6608
145	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	2,2836
		<b>1.2.1.2. Lucrari de montare</b>		

1	2	3	4	5
146	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	172,0000
147	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	344,0000
148	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40	m	3,0000
149	TfA02A1	Cot 40 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	1,0000
150	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,5190
		<b>1.2.1.3. УПГ 1-2 (D-40) 1 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
151	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
152	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
153	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	0,5000
154	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0900
155	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena,	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		tevide avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000		
156	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 40) din polietilena, tevide avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
157	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
158	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0040
159	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
160	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.2.1.4. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка (1шт)</b>		
161	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,0000
162	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65	m	1,5000
163	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	2,0000
164	TfA02A1	Cot 65 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65	buc	1,0000

1	2	3	4	5
165	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	1,0000
166	RpIC28C	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 108	buc	2,0000
167	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 50	buc	2,0000
168	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,2000
169	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m	0,0800
170	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m <sup>2</sup>	2,6000
171	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m <sup>2</sup>	2,6000
172	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,8600
173	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0020
174	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0020
175	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0020



1	2	3	4	5
176	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m3	0,6300
177	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	53,6800
178	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	29,2800
179	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0830
180	IzD04B	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,0830
181	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
182	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0000	m	6,4000
183	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
184	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind	m3	0,4680

1	2	3	4	5
		functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip		
185	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,7500
186	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,7500
		<b>1.2.1.5. УПГ 14-20 (1шт) 90/50 Тройниковый переходный узел</b>		
187	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/50) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
188	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.2.1.6. УПГ 14-10 (2 шт) 50-40 Тройниковый переходный узел</b>		
189	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
190	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
		<b>1.2.1.7. УПГ 31-6 (7 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
191	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	7,0000
192	GD52F	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 140 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	17,5000
193	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	4,2000

1	2	3	4	5
		<b>1.2.1.8. УПГ 31-3 (8 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
194	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	8,0000
195	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	20,0000
196	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	4,8000
		<b>1.2.1.9. УПГ 30-3 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
197	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
198	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
199	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
		<b>1.2.2. Presiunea joasa</b>		
		<b>1.2.2.1. Lucrari de terasament</b>		
200	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	6,6453
201	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	20,5524
202	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime,	m3	186,8400

1	2	3	4	5
		printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu		
203	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	4,9824
204	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	6,8508
		<b>1.2.2.2. Lucrari de montare</b>		
205	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	166,0000
206	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	80,0000
207	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	322,0000
208	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	362,0000
209	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	301,0000
210	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	321,0000
211	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 80	m	5,0000

1	2	3	4	5
212	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	34,0000
213	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
214	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
215	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (ireductie 63/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
216	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
217	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
218	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	1,5570
		<b>1.2.2.3. УПГ 14-32 (1шт) 90/75 Тройниковый переходный узел</b>		
219	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/75) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
220	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
221	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.2.2.4. УПГ 14- 18 (1шт) 63/50 Тройниковый переходный узел</b>		

1	2	3	4	5
222	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
223	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.2.2.5. УПГ 14-1(10 шт) 40-32 Тройниковый переходный узел</b>		
224	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
225	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
		<b>1.2.2.6. УПГ 14-2 (6шт) 50-32 Тройниковый переходный узел</b>		
226	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
227	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
		<b>1.2.2.7. УПГ 14-3 (7шт) 63-32 Тройниковый переходный узел</b>		
228	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
229	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
		<b>1.2.2.8. УПГ 14-4 (6шт) 75-32 Тройниковый переходный узел</b>		
230	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75-32) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
231	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena,	buc	12,0000

1	2	3	4	5
		tevide avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000		
232	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevide avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
		<b>1.2.2.9. УПГ 14-5 (5шт) 90/32 Тройниковый переходный узел</b>		
233	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/63) din polietilena, tevide avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
234	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, tevide avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
		<b>1.2.2.10. УПГ 31-5 (1 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
235	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,0000
236	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	2,5000
237	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
		<b>1.2.2.11. УПГ 31-4 (1 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
238	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,0000
239	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	2,5000
240	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000

1	2	3	4	5
		<b>1.2.2.12. УПГ 31-1 ( 8 шт)Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
241	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	8,0000
242	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	20,0000
243	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	4,8000
		<b>1.2.2.13. УПГ 33 (28шт) Установка счетчика на опоре</b>		
244	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	38,0000
245	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	38,0000
246	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	25,4600
247	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	1,1400
248	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	1,1400
249	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	389,1200



1	2	3	4	5
250	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,3890
251	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,3890
252	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	114,0000
253	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,1140
254	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	14,8200
255	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	14,8200
<b>1.2.2.14. УПГ 1-1 (D-32) 34 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>				
256	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	34,0000
257	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	51,0000
258	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	17,0000
259	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	2,7200

1	2	3	4	5
260	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	34,0000
261	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	34,0000
262	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	120,0200
263	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,1200
264	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1200
265	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1200
		<b>1.2.2.15. VIII 2-3 (I-90)</b>		
266	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,0000
267	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
268	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	0,5000
269	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1700
270	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena,	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		tevide avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000		
271	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 90) din polietilena, tevide avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
272	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, tevide avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
273	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,0000
274	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,2400
275	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0070
276	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0070
277	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0070
		<b>2. Montarea utilajului</b>		
278	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -50 mc/h	buc	2,0000
279	GD54B1	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, tevide avind diametrul de 90 mm. Pentru imbinarea robinetilor din polietilena. Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
280	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32-65 mm	buc	4,0000
		<b>3. Costul utilajului</b>		

1	2	3	4	5
281	GE01E	PRG - FRG/2MB 50m3/ora cu 2 reglatoare	buc	2,0000
282	GE01E	Robinet din polietilena Dn 90 mm	buc	1,0000
283	GE01E	Robinet cu flansa Dn 65 mm	buc	2,0000
284	GE01E	Robinet cu flansa Dn 32 mm	buc	2,0000
		<b>4.Lucrari topogeodezice de control</b>		