

Documentație de atribuire la
anunțul de participare din UN-G 02/2023
(CAIET DE SARCINI)

Obiectul: „Gazificarea s.Măcărești, r-nul Ungheni. Gazoduct de presiune medie și joasă, dulapul nr.30”

Numărul: **UN-G 02/2023**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL „Ungheni-gaz”, Republica Moldova, mun.Ungheni, str.Vlad Țepeș, 13;

1. Descriere generală, Informații:

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului „Gazificarea s.Măcărești, r-nul Ungheni. Gazoduct de presiune medie și joasă, dulapul nr.30” conform documentației de proiect. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct presiunea medie cu lungimea de 0,582 km, gazoduct presiunea joasă cu lungimea de 1,141 km – care preponderent este amplasat subteran din PE, cu construcția bransamentelor către noii consumatori, instalarea PRG – 1 un.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	45231220-3	Gazificarea s.Măcărești, r-nul Ungheni. Gazoduct de presiune medie și joasă, dulapul nr.30 (inclusiv):	km	1,723	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,141 0,582 1	conform caietului de sarcini (care se anexează)
Total achiziție:					

2. Condiții de furnizare a lucrărilor:

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 01 noiembrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 15 noiembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privirea la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:

- * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
 - * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
 - * acoperișul să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
 - * vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior;
 - * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
 - * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
 - * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
 - * grile pentru ventilare;
 - * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
 - * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
 - * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
 - * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
 - * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
 - * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
 - * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui., săgețile direcției fluxului gazului;
 - * loc amenajat pentru depozitarea documentelor;
 - * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- * pentru PRG de tip combinat (DKR-PДHK) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
 - * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
 - * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
 - * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:
 - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:
 - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - corespundere - ГOCT 50838-95;
 - calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
 - fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
 - trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
 - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de armături din oțel:
 - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
 - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
 - Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 01 noiembrie 2023
 - Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 15 noiembrie 2023;
 - Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
 - Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
 - Ridicarea topografică de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul satului Măcărești) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
 - Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
 - Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolvență și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestrul asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;

- sa-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 10 zile lucrătoare de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „06” martie 2023

Specificații de preț:

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Măcărești, r-nul Ungheni. Gazoduct de presiune medie și joasă, dulapul nr.3» Numărul: UN-G 02/2023;*

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitaetea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
1	2	3	4	5	6	
1	45231220-3	Gazificarea s.Măcărești, r-nul Ungheni. Gazoduct de presiune medie și joasă, dulapul nr.30 (inclusiv):	km	1,723		
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,141 0,582 1		
Total achiziție:						-

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Volume de lucrări:

Obiectul *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Măcărești, r-nul Ungheni. Gazoduct de presiune medie și joasă, dulapul nr.30»*

Numărul: UN-G 02/2023;

1. Denumirea beneficiarului de stat Uhgheni-gaz SRL

2. Organizatorul procedurii de achiziție Uhgheni-gaz SRL

3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s.Macaresti, r.Ungheni. Gazoduct de presiune medie si joasa, dulapul nr.30

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de montare a presiunii medii si joase dulapul nr.30		
		1.1. Presiunea medie dulapul nr.30		
		1.1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	2,4754
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	7,6560
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	69,6000
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	1,8560
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	2,5520
		1.1.2. Montarea tevilor si fittingurilor		

1	2	3	4	5
6	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	330,0000
7	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcohol, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
8	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcohol, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	250,0000
10	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcohol, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
11	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 100 mm	1 km	0,3300
12	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,2530
		1.1.3. УПГ 1-2(D-40) 1 шт. Вход-выход из земли п/э газопровода		
13	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
15	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	0,5000
16	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe	m2	0,0900

1	2	3	4	5
		traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita		
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
19	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
20	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
21	IzD04B	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,0040
		1.1.4. УПГ 2-5(D-125) 1 шт. Вход-выход из земли п/э газопровода		
22	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 mm	m	1,0000
23	GD52E	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 125 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
24	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	0,5000
25	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108	m	0,5000

1	2	3	4	5
26	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1800
27	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 125) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
28	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 125) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
29	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 125) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
30	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,2000
31	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
32	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		1.1.5. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка(1шт)		
33	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	2,0000
34	GB05C	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 100 mm	buc	2,0000
35	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	2,0000

1	2	3	4	5
36	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108	m	1,5000
37	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108(rezervor)	m	1,6000
38	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	buc	1,0000
39	TfA02C1	Cot 108 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108	buc	1,0000
40	TfA02C1	Dop 108 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108	buc	4,0000
41	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,2000
42	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ²	100 m	0,0800
43	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m ²	2,6000
44	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m ²	2,6000
45	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg /	kg	1,8600

1	2	3	4	5
		bucata		
46	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0020
47	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0020
48	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m3	0,6300
49	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	43,2700
50	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	20,0000
51	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0640
52	IzD04B	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,0640
53	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
54	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0275	m	6,4000

1	2	3	4	5
55	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
56	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,6160
57	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,9860
58	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,9860
		1.2. Presiunea joasa dulapul 30		
		1.2.1. Lucrari de terasament		
59	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	4,2723
60	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	13,2132
61	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	120,1200
62	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	3,2032
63	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-	100 m3	4,4044

1	2	3	4	5
		30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv		
		1.2.2. Montarea tevelor si fittingurilor		
64	GD52E	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 125 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	11,0000
65	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	286,0000
66	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	91,0000
67	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	96,0000
68	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	104,0000
69	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	123,0000
70	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	86,0000
71	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	204,0000
72	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108	m	1,0000
73	TfA02C1	Reductie de otel gata confectionata 108/40, montata pe conducta amplasata in canal, la o	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108		
74	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe125) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
75	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu125) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
76	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 125/110) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
77	GD54D	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 125/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 125 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
78	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 110/90) din polietilena, tevine avind diametrul de 110 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
79	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/75) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
80	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 75/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
81	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
82	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
83	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000

1	2	3	4	5
84	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 100 mm	1 km	0,3880
85	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	1 km	0,2000
86	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,4130
		1.2.3. УПГ 1-1(D-32) 44шт. Вход-выход из земли п/э газопровода		
87	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind D108 mm	m	44,0000
88	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	66,0000
89	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	m	22,0000
90	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	3,5200
91	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	44,0000
92	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecerePE/OL 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	44,0000
93	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	155,3200

1	2	3	4	5
94	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1550
95	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1550
1.2.4. УПГ 14-1(6 шт) 40-32 Тройниковый переходный узел				
96	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
97	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
1.2.5. УПГ 14-2(5шт) 50-32 Тройниковый переходный узел				
98	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
99	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
1.2.6. УПГ 14-3(6шт) 63-32 Тройниковый переходный узел				
100	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
101	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
1.2.7. УПГ 14-4(5шт) 75-32 Тройниковый перпходный узел				
102	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus 75-32) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000

1	2	3	4	5
103	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
104	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
		1.2.8. УПГ 14-5(5шт) 90-32 Тройниковый переходный узел		
105	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus 90-63) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
106	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
		1.2.9. УПГ 14-6(12шт) 110-32 Тройниковый переходный узел		
107	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu redus 110-32) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	12,0000
		1.2.10. УПГ 34(44шт) Установка счётчика на опоре		
108	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20	buc	44,0000
109	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	29,4800
110	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	1,3200
111	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	1,3200

1	2	3	4	5
112	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,3080
113	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice afereute utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,3080
114	IzD04A	Vopsirea defectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,3080
115	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20;	m	132,0000
116	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,1320
117	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	17,1600
118	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	17,1600
		2. Montarea utilajului		
119	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic),montat individual, pentru debitul nominal de: -100 mc/h	buc	1,0000
120	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,0000
121	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,0000
		3. Costul utilajului		
122	GB01B	PRG-FRG/2MD "standart" DN25(consum 100m3/ora) cu 2 linii	buc	1,0000
123	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,0000

1	2	3	4	5
124	GB01C	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm	buc	1,0000
		4.Lucrari topogeodezice de control		