

**Documentație de atribuire la  
anunțul de participare UN-G 01/2023  
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: „Gazificarea satului Agronomovca r-nul Ungheni. Gazoduct de presiunea medie și joasă, dulapul nr.3”

Numărul: **UN-G 01/2023**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL „Ungheni-gaz”, Republica Moldova, mun.Ungheni, str.Vlad Țepeș, 13;

**1. Descriere generală, Informații:**

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului „Gazificarea satului Agronomovca r-nul Ungheni. Gazoduct de presiunea medie și joasă, dulapul nr.3” conform documentației de proiect. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct presiunea medie cu lungimea de 0,464 km, gazoduct presiunea joasă cu lungimea de 1,854 km – care preponderent este amplasat subteran din PE, cu construcția bransamentelor către noii consumatori, instalarea PRG – 1 un.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	45231220-3	<b>Gazificarea satului Agronomovca r-nul Ungheni. Gazoduct de presiunea medie și joasă, dulapul nr.3 (inclusiv):</b>	km	2,318	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,854 0,464 1	conform caietului de sarcini (care se anexează)
<b>Total achiziție:</b>					

**2. Condiții de furnizare a lucrărilor:**

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 01 septembrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 30 septembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

### 3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

### 4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:

- \* nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
- \* corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
- \* acoperișul să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
- \* vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior;
- \* volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
- \* dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- \* orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- \* grile pentru ventilare;
- \* toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- \* armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
- \* regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- \* garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- \* garanție la utilaje – minim 24 de luni;
- \* pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- \* disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui.; săgețile direcției fluxului gazului;
- \* loc amenajat pentru depozitarea documentelor;
- \* la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- \* pentru PRG de tip combinat (DKR-PДHK) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- \* în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- \* la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- \* armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- \* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:
  - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
  - corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:
  - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
  - corespundere - ГOCT 50838-95;
  - calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
  - fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
  - trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
  - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de armături din oțel:
  - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
  - cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
  - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
  - Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 01 septembrie 2023
  - Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2023;
  - Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
  - Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
  - Ridicarea topografică de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul satului Agronomovca) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
  - Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
  - Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

## **5. Cerințe privind calculul costului/prețului:**

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

## **6. Cerințe față de operatorii economici:**

- să nu fie în proces de insolvență și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;

- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

#### **7. Condiții referitoare la contract:**

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 10 zile lucrătoare de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „06” martie 2023

**Specificații de preț:**

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea satului Agronomovca r-nul Ungheni. Gazoduct de presiunea medie și joasă, dulapul nr.3» Numărul: UN-G 01/2023;*  
*Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:*

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
1	2	3	4	5	6	
1	45231220-3	<b>Gazificarea satului Agronomovca r-nul Ungheni. Gazoduct de presiunea medie și joasă, dulapul nr.3 (inclusiv):</b>	km	2,318		
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,854 0,464 1		
<b>Total achiziție:</b>						-

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: \_\_\_\_\_

În calitate de: \_\_\_\_\_

Ofertantul: \_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_

**Volume de lucrări:**

Obiectul *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea satului Agronomovca r-nul Ungheni. Gazoduct de presiune medie și joasă, dulapul nr.3»*

Numărul: **UN-G 01/2023;**

**1. Denumirea beneficiarului de stat SRL Ungheni-gaz****2. Organizatorul procedurii de achiziție SRL Ungheni-gaz****3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s.Agronomovca, r.Ungheni. Gazoduct de presiune medie si joasa, dulapul nr.3**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		<b>1. Lucrari de montare. Presiune medie si joasa dulapul 3</b>		
		<b>1.1. Presiune medie dulapul 3</b>		
		<b>1.1.1. Lucrari de terasament</b>		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	1,9550
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	6,0456
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	54,9600
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	1,4656
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	2,0152
		<b>1.1.2. Lucrari de montare</b>		
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	450,0000

1	2	3	4	5
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	8,0000
8	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 57;	m	6,0000
9	TfA02A2	Cot 50 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	buc	2,0000
10	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m3	0,1400
11	DF18A	Plantarea stilpilor pentru sustinerea conductei de gaze	buc	2,0000
12	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
13	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
14	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
15	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
16	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000

1	2	3	4	5
17	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,4580
		<b>1.1.3. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка(1шт)</b>		
18	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,0000
19	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	2,0000
20	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 57;	m	1,2000
21	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	2,0000
22	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	buc	2,0000
23	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 50	buc	4,0000
24	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,2000
25	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m	0,0800
26	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m <sup>2</sup>	2,6000
27	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si	m <sup>2</sup>	2,6000



1	2	3	4	5
		aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea		
28	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,8600
29	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m3	0,6300
30	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	43,2700
31	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	20,0000
32	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0830
33	IzD04B	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,0830
34	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
35	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,5 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0275	m	6,4000
36	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai	m2	0,6000

1	2	3	4	5
		mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500		
37	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,6160
38	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,9860
39	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,9860
		<b>1.1.4. УПГ 1-1(D-32) 1шт. Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
40	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
41	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
42	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20;	m	0,5000
43	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0800
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/25) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000

1	2	3	4	5
46	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata(уголок 40/40 - 1м=3,53kg)	kg	3,5300
47	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
48	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
<b>1.1.5. УПГ 1-3(D-50) 2шт. Вход-выход из земли п/э газопровода</b>				
49	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	2,0000
50	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	3,0000
51	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	m	1,0000
52	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1500
53	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
54	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
55	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata(уголок 40/40 - 1м=3,53kg)	kg	7,0600

1	2	3	4	5
56	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0070
57	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice afereute utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0070
58	IzD04A	Vopsirea constructiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0070
<b>1.1.6. УПГ 8-3(1шт) Прокладка п/э газопровода в футляре 90, L=16м</b>				
59	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm <small>Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020</small>	m	16,0000
<b>1.2. Presiunea joasa dulapul 3</b>				
<b>1.2.1. Lucrari de terasament</b>				
60	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40- 0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	7,4220
61	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	22,9548
62	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gamezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	208,6800
63	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	5,5648
64	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20- 30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	7,6516

1	2	3	4	5
		<b>1.2.2. Lucrari de montare</b>		
65	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1 178,0000
66	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	214,0000
67	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	340,0000
68	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 50 mm	m	2,0000
69	GD01A	Teava din otel pentru conducte colectoare sau de distributie, montata in sant, avind Dn 40 mm	m	5,0000
70	TfA02A2	Cot 50 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50;	buc	2,0000
71	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
72	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
73	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
74	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	11,0000
75	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		între teava si fitting (mufa 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000		
76	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava si fitting (mufa 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
77	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m	7,0000
78	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,7390
<b>1.2.3. УПГ 1-3(D-50) 3шт. Выход из земли</b>				
79	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind D108 mm	m	3,0000
80	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	4,5000
81	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime între 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	m	1,5000
82	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,2700
83	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava si fitting (mufa 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
84	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava si fitting (trecere PE/OL50/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
85	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si	kg	10,5900

1	2	3	4	5
		recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata(уголок 40/40 - 1м=3,53kg)		
86	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0110
87	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0110
		<b>1.2.4. УПГ 1-1(D-32) 41шт/ Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
88	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind D108 mm	m	31,0000
89	GD04A	Imbinare de ramificatie, prin sudura cu flacara oxiacetilenica si cu arc electric, a tevilor avind Dn 50 mm	buc	41,0000
90	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	61,5000
91	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	m	20,5000
92	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	3,2800
93	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	41,0000
94	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/25) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	41,0000
95	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg /	kg	144,7300

1	2	3	4	5
		bucata(уголок 40/40 - 1м=3,53kg)		
96	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1450
97	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1450
		<b>1.2.5. УПГ 14-2(50-32) 34 шт. Тройниковый переходный узел</b>		
98	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	34,0000
99	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	34,0000
		<b>1.2.6. УПГ 14-1(40-32) 2шт. Тройниковый переходный узел</b>		
100	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
101	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	34,0000
		<b>1.2.7. УПГ 8-3(1шт) Прокладка п/э газопровода в футляре L=10m</b>		
102	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	10,0000
		<b>1.2.8. УПГ 8-2(1шт) Прокладка п/э газопровода в футляре 75(l=10m)</b>		
103	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	10,0000
		<b>1.2.9. УПГ 8-1(4шт) Прокладка п/э газопровода в футляре 63(L=10m)</b>		
104	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul	m	40,0000



1	2	3	4	5
		de 63 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020		
		<b>1.2.10. УПГ 31-1(63mm) 4шт. пересечение п/э газопровода с водопроводом</b>		
105	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	4,0000
106	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	10,0000
		<b>1.2.11. УПГ 31-3(90mm) 8 шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом</b>		
107	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	8,0000
108	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	20,0000
		<b>1.2.12. УПГ 30-1(1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем</b>		
109	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
110	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
		<b>1.2.13. УПГ 30-1(1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
111	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
112	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
		<b>1.2.14. Выполнение прокола через дорогу</b>		

1	2	3	4	5
113	GD59A	Pozarea conductei de protectie, prin foraj orizontal dirijat (FOD), executat in teren normal, pentru conducte avind diametrul pina la 125 mm	m	80,0000
114	GD60A	Montarea si demontarea instalatiei de foraj, a sapelor si a largitoarelor, pentru conducte avind diametrul pina la 125 mm	buc	1,0000
		<b>1.2.15. УПГ 33 vap.-1; 41 шг</b>		
115	IA52A	Cutie din plastic pentru protectia contorului de gaze	buc	0,0000
116	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20	buc	41,0000
117	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	27,4700
118	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	1,2300
119	CA03C3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 10/8 (Bc 10/B 150) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	1,2300
120	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	356,8000
121	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,3570
122	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,3570

1	2	3	4	5
123	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20;	m	123,0000
124	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,1230
125	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	16,0000
126	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	16,0000
		<b>2. Montarea utilajului</b>		
127	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -100 mc/h	buc	1,0000
128	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32-50 mm	buc	2,0000
		<b>3. Costul utilajului</b>		
129	GB01B	PRG-FRG/2MD "standart" Dn25(consum 100m3/ora), cu 2 linii	buc	1,0000
130	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,0000
131	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,0000
		<b>4.Lucrari topogeodezice de control</b>		