

**Documentație de atribuire la  
anunțul de participare UN-G 03/2023  
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: „Gazificarea s.Șicovăț, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă dulapul 1, 2”

Numărul: **UN-G 03/2023**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL „Ungheni-gaz”, Republica Moldova, mun.Ungheni, str.Vlad Țepeș, 13;

**1. Descriere generală, Informații:**

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului „Gazificarea unu grup de case din satul Șicovăț r-nul Ungheni” conform documentației de proiect. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct presiunea medie cu lungimea de 0,923 km, gazoduct presiunea joasă cu lungimea de 1,093 km – care preponderent este amplasat subteran din PE, cu construcția bransamentelor către noii consumatori, instalarea PRG – 2 un.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1		<b>Gazificarea s.Șicovăț, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă dulapul 1, 2 (inclusiv):</b>	km	2,016	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2	45231220-3	Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,093 0,923 2	conform caietului de sarcini (care se anexează)
<b>Total achiziție:</b>					

**2. Condiții de furnizare a lucrărilor:**

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 15 iunie 2023, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 30 iunie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

### 3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

### 4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:
  - \* nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
  - \* corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
  - \* acoperișul să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
  - \* vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior;
  - \* volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
  - \* dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
  - \* orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
  - \* grile pentru ventilare;
  - \* toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
  - \* armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
  - \* regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
  - \* garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
  - \* garanție la utilaje – minim 24 de luni;
  - \* pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
  - \* disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui., săgețile direcției fluxului gazului;
  - \* loc amenajat pentru depozitarea documentelor;
  - \* la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- \* pentru PRG de tip combinat (DKR-РДНК) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- \* în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- \* la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- \* armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- \* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, GOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- Cerințe față de țevă, fittinguri și armături de polietilenă:
  - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
  - corespundere - GOCT 50838-95;
  - calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
  - fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
  - trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
  - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de armături din oțel:
  - noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
  - cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
  - la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
  - Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 15 iunie 2023
  - Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 iunie 2023;
  - Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
  - Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
  - Ridicarea topografică de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul satului Șicovăț) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
  - Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
  - Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

## **5. Cerințe privind calculul costului/prețului:**

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

## **6. Cerințe față de operatorii economici:**

- să nu fie în proces de insolabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;

- sa-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

#### **7. Condiții referitoare la contract:**

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 10 zile lucrătoare de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

Data „24” februarie 2023

**Specificații de preț:**

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Șicovăț, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă dulapul 1, 2» Numărul: UN-G 03/2023;*

*Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:*

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitaetea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
	1	2	3	4	5	6
1	45231220-3	<b>Gazificarea s.Șicovăț, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă dulapul 1, 2 (inclusiv):</b>	km	2,016		
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,093 0,923 2		
<b>Total achiziție:</b>						-

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: \_\_\_\_\_

În calitate de: \_\_\_\_\_

Ofertantul: \_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_

**Volume de lucrări:**

Obiectul *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Șicovăț, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă dulapul 1, 2»*

Numărul: UN-G 03/2023;

**1. Denumirea beneficiarului de stat SRL „UNGHENI-GAZ”**

**2. Organizatorul procedurii de achiziție SRL „UNGHENI-GAZ”**

**3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s.Șicovăț, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă dulapul 1, 2**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		<b>1. Presiune medie și joasă Dulapul 1,2.</b>		
		<b>1.1. Dulapul 1 presiunea medie și joasă</b>		
		<b>1.1.1. Lucrări de terasament presiune medie</b>		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comandă hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren catg. II	100 m3	1,8907
2	TsA20B	Sapatura manuală de pământ, în taluzuri, la deblee săpate cu excavator sau screper, pentru completarea săpăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m3	5,8476
3	TsD01B	Imprăștierea cu lopată a pământului afinat, în straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pînă la 3 m din gramezi, inclusiv sfărîmarea bulgarilor, pământul provenind din teren mijlociu	m3	53,1600
4	TsD02A1	Imprăștierea pământului afinat provenit din teren categoria I sau II, executată cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, în straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	1,4176
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor în straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecărui strat în parte, umpluturile executîndu-se din pământ necoeziv	100 m3	1,9492
		<b>1.1.2. Lucrări de montare</b>		

1	2	3	4	5
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	70,0000
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	305,0000
8	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	68,0000
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
10	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
12	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
13	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
14	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
15	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,4430
		<b>1.1.3. VIII 1-1 (D32) 1 mtr.</b>		
16	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000

1	2	3	4	5
17	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
18	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	0,5000
19	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0800
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
22	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
23	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
24	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.1.4. УПГ - 7 Размещение ШГРП, обвязка (шт)</b>		
25	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm	buc	2,0000
26	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,0000



1	2	3	4	5
27	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	1,5000
28	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50	m	1,5000
29	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40	m	0,6000
30	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76	m	0,6000
31	TfA02A1	Cot 25 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	buc	1,0000
32	TfA02A1	Cot 50 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50	buc	1,0000
33	TfA02A1	Dop de otel 40 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	2,0000
34	TfA02B1	Dop de otel 76 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanșitate și proba complexă cu fluid în circulație, având diametrul de 76		
35	08-02-471-4	Priza de pământ, verticală, din oțel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,3000
36	08-02-472-2	Conductori de legare la pământ: priza de pământ, orizontală, din oțel fisie, secțiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m	0,1000
37	IzJ07A	Grunduirea conductelor și aparatelor cu grund de miniu plumb într-un strat	m <sup>2</sup>	2,6000
38	IzJ09B	Vopsirea învelitorii de tablă la conducte și aparate cu vopsea de ulei în 2 straturi, inclusiv grunduirea	m <sup>2</sup>	2,6000
39	IC42A	Suport și dispozitive de fixare pentru susținerea conductelor, boilere, aparate și recipiente, având greutatea de până la 2 kg / bucată	kg	1,8600
40	IzD05B	Grunduirea manuală cu un strat de vopsea de miniu de plumb la construcții metalice aferente utilajelor tehnologice (suport, sustineri, tiranți, console, platforme)	t	0,0020
41	IzD04A	Vopsirea confecțiilor și construcțiilor metalice cu vopsea de ulei în 2 straturi, executate din profile, cu grosimi între 8 mm și 12 mm inclusiv, cu pensula de mină	t	0,0020
42	TsA01C1	Săpătura manuală de pământ în spații întinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de împrumut, la îndepărtarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime în spații întinse în pământ cu umiditate naturală aruncarea în depozit sau vehicul la H < 0,60 m teren tare	m <sup>3</sup>	0,6300
43	CL18A	Confecții metalice diverse din profile laminate, tablă, tablă striată, oțel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, înglobate total sau parțial în beton (gard)	kg	43,2700
44	CL18A	Confecții metalice diverse din profile laminate, tablă, tablă striată, oțel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, înglobate total sau parțial în beton (suport dulap)	kg	20,0000
45	IzD05B	Grunduirea manuală cu un strat de vopsea de miniu de plumb la construcții metalice	t	0,0640

1	2	3	4	5
		aferente utilajelor tehnologice (suport, sustineri, tiranti, console, platforme)		
46	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0640
47	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
48	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0000	m	6,4000
49	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
50	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,6160
51	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,9860
52	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,9860
		<b>1.1.5. Lucrari de terasament presiune joasa</b>		
53	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate	100 m3	1,2804

1	2	3	4	5
		naturala, descarcare in depozit teren catg. II		
54	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	3,9600
55	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	36,0000
56	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,9600
57	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	1,3200
		<b>1.1.6. Lucrari de montare</b>		
58	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	50,0000
59	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	100,0000
60	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	150,0000
61	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcohol, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
62	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcohol, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
63	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000		
64	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32 din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
65	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
66	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,3000
		<b>1.1.7. УПГ 1-1 (Д32) 4 шт.</b>		
67	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	4,0000
68	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	6,0000
69	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	2,0000
70	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,3200
71	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
72	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
73	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	14,1200

1	2	3	4	5
74	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0140
75	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0140
		<b>1.1.8. VIII 1-3 (D50) 1 мт.</b>		
76	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
77	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
78	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50	m	0,5000
79	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0800
80	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
81	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
82	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
83	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040

1	2	3	4	5
84	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.1.9. УПГ 8-1(1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 63(L=6m)</b>		
85	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	6,0000
		<b>1.1.10. УПГ 31-2(75мм) 4шт Пересечение п/э газопровода с водопроводом</b>		
86	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	4,0000
87	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	10,0000
		<b>1.1.11. УПГ 33 (4шт)</b>		
88	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	4,0000
89	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	2,6800
90	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,1200
91	CA03C3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 10/8 (Bc 10/B 150) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,1200
92	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total	kg	33,4000

1	2	3	4	5
		sau partial in beton		
93	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0330
94	IzD04A	Vopsirea defectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0330
95	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	12,0000
96	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,0120
97	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	1,5600
98	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	1,5600
		<b>1.2. Dulapul 2 presiunea medie si joasa</b>		
		<b>1.2.1. Lucrari de terasament presiune medie</b>		
99	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	2,0358
100	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	6,2964
101	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	57,2400
102	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din	100 m3	1,5264



1	2	3	4	5
		teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm		
103	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m <sup>3</sup>	2,0988
		<b>1.2.2. Lucrari de montare</b>		
104	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	460,0000
105	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	17,0000
106	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
107	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
108	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
109	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
110	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,4770
		<b>1.2.3. УПГ 1-1 (Д32) 1 мт.</b>		
111	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
112	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de	m	1,5000

1	2	3	4	5
		distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000		
113	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	0,5000
114	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0800
115	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
116	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
117	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
118	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
119	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.2.4. УПГ - 7 Размещение ШГРП, обвязка (1шт)</b>		
120	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm	buc	2,0000
121	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,0000
122	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o	m	1,5000

1	2	3	4	5
		inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;		
123	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50	m	1,5000
124	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40(rezervor)	m	0,6000
125	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76(rezervor)	m	0,6000
126	TfA02A1	Cot 25 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	buc	1,0000
127	TfA02A1	Cot 50 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50	buc	1,0000
128	TfA02A1	Dop de otel 40 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	2,0000
129	TfA02B1	Dop de otel 76 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76		
130	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,3000
131	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m	0,1000
132	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m <sup>2</sup>	2,6000
133	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m <sup>2</sup>	2,6000
134	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,8600
135	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0020
136	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0020
137	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H < 0,60 m teren tare	m <sup>3</sup>	0,6300
138	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (gard)	kg	43,2700
139	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (suport dulap)	kg	20,0000
140	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0640

1	2	3	4	5
141	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0640
142	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
143	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0000	m	6,4000
144	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
145	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,6160
146	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,9860
147	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,9860
		<b>1.2.5. Lucrari de terasament presiune joasa</b>		
148	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,1540

1	2	3	4	5
149	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	9,7548
150	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	88,6800
151	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	2,3648
152	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	3,2516
		<b>1.2.6. Lucrari de montare</b>		
153	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	24,0000
154	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	210,0000
155	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	190,0000
156	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	315,0000
157	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
158	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000

1	2	3	4	5
159	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (teu 50/32) din polietilena, tevilă având diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
160	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (reductie 50/40) din polietilena, tevilă având diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
161	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (teu 40/32) din polietilena, tevilă având diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
162	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevilă având diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
163	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe 50) din polietilena, tevilă având diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
164	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe 40) din polietilena, tevilă având diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
165	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe 32) din polietilena, tevilă având diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	12,0000
166	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (teu 32) din polietilena, tevilă având diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
167	GC03A	Proba de rezistență și regim, executată cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanșității îmbinărilor și armaturilor, la conducte de oțel cu Dn 50 mm	1 km	0,7390
		<b>1.2.7. УПГ 1-1 (Д32) 13 мт.</b>		
168	GA08A	Tub de protecție din teava de oțel, montat în sant, la traversări de drumuri, pentru protecția conductei, tubul având Dn 108 mm	m	13,0000
169	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul până la 32 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	19,5000

1	2	3	4	5
170	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	6,5000
171	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	1,0400
172	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	13,0000
173	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	13,0000
174	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	45,8900
175	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0460
176	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0460
		<b>1.2.8. VIII 2-1(Д63) 1 шт.</b>		
177	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,0000
178	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
179	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba	m	0,5000



1	2	3	4	5
		complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50		
180	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0800
181	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 63) din polietilena, tevile avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
182	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 63/50) din polietilena, tevile avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
183	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
184	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
185	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.2.9. УПГ 31-2(75мм) 5шт Пересечение п/э газопровода с водопроводом</b>		
186	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	5,0000
187	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	12,5000
		<b>1.2.10. УПГ 33 (13шт)</b>		
188	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	13,0000
189	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si	kg	8,7100

1	2	3	4	5
		recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata		
190	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,3900
191	CA03C3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 10/8 (Bc 10/B 150) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,3900
192	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	108,3000
193	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1090
194	IzD04A	Vopsirea conformatiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1090
195	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	39,0000
196	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,0390
197	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	5,0700
198	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	5,0700
		<b>2. Montarea utilajului</b>		

1	2	3	4	5
199	GE01D	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -50 mc/h	buc	2,0000
200	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 - 50 mm	buc	4,0000
		<b>3. Costul utilajului</b>		
201	GE01D	ШГРП - FRG/2МВ - 2У1 (расход 10 м3/час) с 2-мя линиями редуцирования	buc	1,0000
202	GE01D	ШГРП - FRG/2МВС - 2У1 (расход 25 м3/час) с 2-мя линиями редуцирования	buc	1,0000
203	GB01A	Robinet cu flanse Dn 25 mm	buc	2,0000
204	GB01A	Robinet cu flanse Dn 50 mm	buc	2,0000
		<b>4. Lucrari topogodezice de control</b>		