

**Documentație de atribuire la  
anunțul de participare din 10 februarie 2023  
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: „Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4”

Numărul: **UN-G/05-2023**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL „Ungheni-gaz”, Republica Moldova, mun.Ungheni, str.Vlad Țepeș, 13;

**1. Descriere generală, Informații:**

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului „Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4” conform documentației de proiect. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct presiunea medie cu lungimea de 0,573 km, gazoduct presiunea joasă cu lungimea de 2,657 km – care preponderent este amplasat subteran din PE, cu construcția bransamentelor către noii consumatori, instalarea PRG – 2 un.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1		<b>Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4 (inclusiv):</b>	km	3,230	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2	45231220-3	Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	12,657 0,573 2	conform caietului de sarcini (care se anexează)
<b>Total achiziție:</b>					

**2. Condiții de furnizare a lucrărilor:**

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 15 septembrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 30 septembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

### 3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

### 4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:
  - \* nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
  - \* corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
  - \* acoperișul să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
  - \* vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior;
  - \* volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
  - \* dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
  - \* orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
  - \* grile pentru ventilare;
  - \* toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
  - \* armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
  - \* regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
  - \* garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
  - \* garanție la utilaje – minim 24 de luni;
  - \* pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
  - \* disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui., săgețile direcției fluxului gazului;
  - \* loc amenajat pentru depozitarea documentelor;
  - \* la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- \* pentru PRG de tip combinat (DKR-PДHK) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- \* în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- \* la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- \* armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- \* îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, GOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- Cerințe față de țevă, fittinguri și armături de polietilenă:
- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere - GOCT 50838-95;
- calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
- fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
- trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de armături din oțel:
- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
- Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 15 septembrie 2023;
- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2023;
- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
- Ridicarea topografică de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul satului Petrești) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

## **5. Cerințe privind calculul costului/prețului:**

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

## **6. Cerințe față de operatorii economici:**

- să nu fie în proces de insolvabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;

- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

#### **7. Condiții referitoare la contract:**

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 10 zile lucrătoare de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

#### **8. Criteriile de evaluare a ofertelor:**

1) Criteriile Regulamentului. Operatorul economic poate fi exclus de la participarea în procesul de achiziții publice în cazul în care s-a constatat că acesta:

- a) se află în situația de insolvență, lichidare, suspendare sau încetare a activității, de judecată, sau în orice altă situație similară.
- b) comunică informații false în materialele prezentate.

2) Pentru evaluarea ofertelor se adoptă un număr maxim total de puncte - 100.

Criteriul abilității tehnice și profesionale (ponderea – 20 % din numărul total de puncte).

Evaluarea operatorului economic se va efectua reieșind din:

- a) fișa cu informații generale;
- b) echipament tehnic necesar pentru îndeplinirea condițiilor contractului (punctaj maxim - 5% din numărul total de puncte);
- c) disponibilitatea de angajați calificați (punctaj maxim - 5% din numărul total de puncte);
- d) experiența operatorului economic în domeniul îndeplinirii contractelor similare de achiziții (punctaj maxim - 10% din numărul total de puncte);

Criteriul cel mai mic preț a ofertei (ponderea – 80 %).

Calcularea valorii ofertelor se va efectua după formula:

$$V = C_{\min} / C_{1...n} \times 80 - 0,2A$$

unde,

V – evaluarea prețului ofertei, punctelor;

C<sub>min</sub> – prețul cel mai mic a ofertei, lei;

C<sub>1...n</sub> – prețul ofertei a ofertantului respectiv, lei;

80 – numărul maxim de puncte de evaluare a valorii ofertei;

0,2 – coeficientul punctajului 1 % din mărimea avansului;

A – mărimea avansului solicitat, %.

Data „25” ianuarie 2023

**Specificații de preț:**

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4» Numărul: UN-G/05-2023;*

*Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:*

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
1	2	3	4	5	6	
1	45231220-3	<b>Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4 (inclusiv):</b>	km	3,230		
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	2,657 0,573 2		
<b>Total achiziție:</b>						-

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: \_\_\_\_\_

În calitate de: \_\_\_\_\_

Ofertantul: \_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_

**Volume de lucrări:**

Obiectul *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Petrești r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă, dulapul 3, 4»*

Numărul: UN-G/05-2023;

**1. Denumirea beneficiarului de stat SRL Ungheni-gaz**

**2. Organizatorul procedurii de achiziție SRL Ungheni-gaz**

**3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s.Petrești,r.Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie si joasa, dulapul 3, 4**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		<b>1. Lucrari de montare</b>		
		<b>1.1. Gazoduct de presiune medie si joasa. nr 3</b>		
		<b>1.1.1. Presiunea medie</b>		
		<b>1.1.1.1. UPG 29-14 Racordarea la rețeaua existentă</b>		
1	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (colier 110/63) din polietilena, tevilă având diametrul de 110 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
2	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe 63) din polietilena, tevilă având diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.1.1.2. Lucrari de terasament</b>		
3	TsC03B1	Săpătura mecanică cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comandă hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren catg. II	100 m3	0,2262
4	TsA20B	Săpătura manuală de pământ, în taluzuri, la deblee săpate cu excavator sau screper, pentru completarea săpăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m3	0,6996
5	TsD01B	Imprăștierea cu lopată a pământului afinat, în straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pînă la 3 m din gramezi, inclusiv sfărîmarea bulgarilor, pământul provenind din teren mijlociu	m3	6,3600

1	2	3	4	5
6	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m <sup>3</sup>	0,1696
7	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m <sup>3</sup>	0,2332
		<b>1.1.1.3. Lucrari de montare</b>		
8	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	37,0000
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	13,0000
10	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40	m	3,0000
11	TfA02A1	Cot 40 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	1,0000
12	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,0530
		<b>1.1.1.4. УПГ 1-2 (D-40) 1 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
13	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000

1	2	3	4	5
15	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	0,5000
16	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0900
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 40) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
19	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
20	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0040
21	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
22	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.1.1.5. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка (1шт)</b>		
23	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,0000
24	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	2,0000
25	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o	m	1,5000



1	2	3	4	5
		inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65		
26	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	2,0000
27	TfA02A1	Cot 65 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65	buc	1,0000
28	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	1,0000
29	RpIC28C	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 108	buc	2,0000
30	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 50	buc	2,0000
31	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,2000
32	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m	0,0800
33	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m <sup>2</sup>	2,6000
34	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m <sup>2</sup>	2,6000

1	2	3	4	5
35	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,8600
36	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0020
37	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0020
38	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0020
39	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m3	0,6300
40	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	53,6800
41	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	29,2800
42	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0830
43	IzD04B	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,0830
44	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300

1	2	3	4	5
45	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0000	m	6,4000
46	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
47	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,4680
48	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,7500
49	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,7500
		<b>1.1.1.6. УПГ 14-13 (1шт) 90/40 Тройниковый переходный узел</b>		
50	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.1.1.7. УПГ 21-6(1шт) Кран шаровый полиэтиленовый Д 90 (в колодце)</b>		
52	AcE07B	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip II A si B Mat. marunte (scinduri etc.)=1,0000	buc	1,0000

1	2	3	4	5
53	CP10A	Montarea elementelor prefabricate din beton armat la cladiri de locuit sau social-culturale cu structura din beton armat monolit,mixta sau zidarie portanta, la inaltimea pina la 20 m inclusiv, cu volum pina la 0,2 mc inclusiv	buc	1,0000
54	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	2,0000
		<b>1.1.2. Presiunea joasa</b>		
		<b>1.1.2.1. Lucrari de terasament</b>		
55	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,8497
56	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	11,9064
57	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	108,2400
58	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	2,8864
59	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	3,9688
		<b>1.1.2.2. Lucrari de montare</b>		
60	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	247,0000

1	2	3	4	5
61	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	129,0000
62	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	101,0000
63	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	224,0000
64	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	196,0000
65	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65;	m	5,0000
66	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	28,0000
67	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
68	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 75/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
69	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (ireductie 63/50) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
70	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000

1	2	3	4	5
71	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,9020
		<b>1.1.2.3. УПГ 14-4 (7шт) 75-32 Тройниковый переходный узел</b>		
72	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75-32) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
73	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	14,0000
74	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
		<b>1.1.2.4. УПГ 14-12 (2шт) 75/32 Тройниковый переходный узел</b>		
75	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
76	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
77	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
		<b>1.1.2.5. УПГ 14-3 (8шт) 63-32 Тройниковый переходный узел</b>		
78	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
79	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
		<b>1.1.2.6. УПГ 14-11 (1шт) 63-40 Тройниковый переходный узел</b>		
80	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000		
81	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.1.2.7. УПГ 14-2 (5шт) 50-32 Тройниковый переходный узел</b>		
82	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
83	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
		<b>1.1.2.8. УПГ 14-1(10 шт) 40-32 Тройниковый переходный узел</b>		
84	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
85	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
		<b>1.1.2.9. УПГ 31-5 (3 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
86	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	3,0000
87	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	7,5000
88	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	1,8000
		<b>1.1.2.10. УПГ 31-2 (1 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
89	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,0000

1	2	3	4	5
90	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,5000
91	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m <sup>3</sup>	0,6000
		<b>1.1.2.11. УПГ 31-1 (14 шт)Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
92	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	14,0000
93	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	35,0000
94	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m <sup>3</sup>	8,4000
		<b>1.1.2.12. УПГ 30-5 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
95	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
96	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
97	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m <sup>3</sup>	0,6000
		<b>1.1.2.13. УПГ 30-2 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
98	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000



1	2	3	4	5
99	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
100	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
<b>1.1.2.14. УПГ 30-1 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>				
101	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
102	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
103	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
<b>1.1.2.15. УПГ 33 (28шт) Установка счетчика на опоре</b>				
104	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	28,0000
105	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	28,0000
106	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	18,7600
107	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de	m3	0,8400

1	2	3	4	5
		infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu		
108	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,8400
109	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	286,7200
110	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,2870
111	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,2870
112	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	84,0000
113	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,0840
114	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	10,9200
115	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	10,9200
		<b>1.1.2.16. УПГ 1-1 (D-32) 28 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
116	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	28,0000

1	2	3	4	5
117	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	42,0000
118	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	14,0000
119	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	2,2400
120	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	28,0000
121	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	28,0000
122	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	98,8400
123	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,1000
124	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1000
125	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1000
		<b>1.1.2.17. УИГ 2-2 (Д-75)</b>		
126	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,0000

1	2	3	4	5
127	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
128	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76	m	0,5000
129	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1700
130	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
131	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
132	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 75) din polietilena, tevine avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
133	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,0000
134	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,2400
135	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0070
136	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0070
137	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi,	t	0,0070

1	2	3	4	5
		executate din profile, cu grosimi între 8 mm și 12 mm inclusiv, cu pensula de mina		
		<b>1.2. Gazoduct de presiune medie și joasă. nr 4</b>		
		<b>1.2.1. Presiunea medie</b>		
		<b>1.2.1.1. Lucrări de terasament</b>		
138	TsC03B1	Săpătura mecanică cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comandă hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren cat. II	100 m <sup>3</sup>	2,2151
139	TsA20B	Săpătura manuală de pământ, în taluzuri, la deblee săpate cu excavator sau screper, pentru completarea săpăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m <sup>3</sup>	6,8508
140	TsD01B	Împrăștierea cu lopată a pământului afinat, în straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pînă la 3 m din gramezi, inclusiv sfărîmarea bulgarilor, pământul provenind din teren mijlociu	m <sup>3</sup>	62,2800
141	TsD02A1	Împrăștierea pământului afinat provenit din teren categoria I sau II, executată cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, în straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m <sup>3</sup>	1,6608
142	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor în straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecărui strat în parte, umpluturile executîndu-se din pământ necoeziv	100 m <sup>3</sup>	2,2836
		<b>1.2.1.2. Lucrări de montare</b>		
143	GD52C	Teava din polietilenă, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	172,0000
144	GD52A	Teava din polietilenă, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul pînă la 50 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	344,0000
145	TfA01A1	Conducta de oțel, montată în canal, la o adîncime de pînă la 1 m sau suprateran, la o înălțime de pînă la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanșitate și proba	m	3,0000

1	2	3	4	5
		complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40		
146	TfA02A1	Cot 40 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	1,0000
147	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,5190
		<b>1.2.1.3. УПГ 1-2 (D-40) 1 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
148	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
149	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
150	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	0,5000
151	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0900
152	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
153	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
154	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300

1	2	3	4	5
155	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0040
156	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
157	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040
		<b>1.2.1.4. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка (1шт)</b>		
158	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,0000
159	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65	m	1,5000
160	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	2,0000
161	TfA02A1	Cot 65 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 65	buc	1,0000
162	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	1,0000
163	RpIC28C	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop,	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 108		
164	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (mufa, niplu, cot, teu, dop, reductii, racord olandez, etc), cu diametrul 50	buc	2,0000
165	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,2000
166	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm <sup>2</sup>	100 m	0,0800
167	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m <sup>2</sup>	2,6000
168	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m <sup>2</sup>	2,6000
169	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,8600
170	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0020
171	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0020
172	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0020
173	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m <sup>3</sup>	0,6300
174	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	53,6800



1	2	3	4	5
175	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	29,2800
176	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0830
177	IzD04B	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,0830
178	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
179	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0000	m	6,4000
180	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
181	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,4680
182	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,7500

1	2	3	4	5
183	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,7500
		<b>1.2.1.5. УПГ 14-20 (1шт) 90/50 Тройниковый переходный узел</b>		
184	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/50) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
185	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.2.1.6. УПГ 14-10 (2 шт) 50-40 Тройниковый переходный узел</b>		
186	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
187	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
		<b>1.2.1.7. УПГ 31-6 (7 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
188	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	7,0000
189	GD52F	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 140 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	17,5000
190	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	4,2000
		<b>1.2.1.8. УПГ 31-3 (8 шт) Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>		
191	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	8,0000

1	2	3	4	5
192	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	20,0000
193	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	4,8000
		<b>1.2.1.9. УПГ 30-3 (1шт) Пересечение п/э газопровода с существующим кабелем связи</b>		
194	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	2,0000
195	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,0020	m	4,5000
196	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
		<b>1.2.2. Presiunea joasa</b>		
		<b>1.2.2.1. Lucrari de terasament</b>		
197	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	6,6453
198	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	20,5524
199	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	186,8400
200	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer	100 m3	4,9824

1	2	3	4	5
		pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm		
201	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m <sup>3</sup>	6,8508
		<b>1.2.2.2. Lucrari de montare</b>		
202	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	166,0000
203	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	80,0000
204	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	322,0000
205	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	362,0000
206	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	301,0000
207	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	321,0000
208	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 80	m	5,0000
209	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	34,0000

1	2	3	4	5
210	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
211	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/40) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
212	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (ireductie 63/40) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
213	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
214	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
215	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	1,5570
<b>1.2.2.3. УПГ 14-32 (1шт) 90/75 Тройниковый переходный узел</b>				
216	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/75) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
217	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
218	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
<b>1.2.2.4. УПГ 14- 18 (1шт) 63/50 Тройниковый переходный узел</b>				
219	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000

1	2	3	4	5
220	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		<b>1.2.2.5. УПГ 14-1(10 шт) 40-32 Тройниковый переходный узел</b>		
221	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
222	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	10,0000
		<b>1.2.2.6. УПГ 14-2 (6шт) 50-32 Тройниковый переходный узел</b>		
223	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
224	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
		<b>1.2.2.7. УПГ 14-3 (7шт) 63-32 Тройниковый переходный узел</b>		
225	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
226	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	7,0000
		<b>1.2.2.8. УПГ 14-4 (6шт) 75-32 Тройниковый переходный узел</b>		
227	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75-32) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
228	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	12,0000

1	2	3	4	5
229	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
<b>1.2.2.9. УПГ 14-5 (5шт) 90/32 Тройниковый переходный узел</b>				
230	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
231	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
<b>1.2.2.10. УПГ 31-5 (1 шт)Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>				
232	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,0000
233	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	2,5000
234	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
<b>1.2.2.11. УПГ 31-4 (1 шт)Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>				
235	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,0000
236	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	2,5000
237	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,6000
<b>1.2.2.12. УПГ 31-1 ( 8 шт)Пересечение п/э газопровода с коммуникациями</b>				

1	2	3	4	5
238	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	8,0000
239	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	20,0000
240	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	4,8000
<b>1.2.2.13. УПГ 33 (28шт) Установка счетчика на опоре</b>				
241	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	38,0000
242	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	38,0000
243	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	25,4600
244	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	1,1400
245	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	1,1400
246	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	389,1200
247	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice	t	0,3890



1	2	3	4	5
		aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)		
248	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,3890
249	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	114,0000
250	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,1140
251	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	14,8200
252	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	14,8200
		<b>1.2.2.14. УПГ 1-1 (D-32) 34 шт Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
253	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	34,0000
254	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	51,0000
255	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	17,0000
256	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	2,7200

1	2	3	4	5
257	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	34,0000
258	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	34,0000
259	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	120,0200
260	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,1200
261	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1200
262	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1200
		<b>1.2.2.15. VIII 2-3 (Д-90)</b>		
263	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,0000
264	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
265	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	0,5000
266	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1700

1	2	3	4	5
267	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
268	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
269	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
270	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 150 mm	m	1,0000
271	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,2400
272	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0070
273	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0070
274	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0070
		<b>2. Montarea utilajului</b>		
275	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -50 mc/h	buc	2,0000
276	GD54B1	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm. Pentru imbinarea robinetilor din polietilena. Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
277	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32-65 mm	buc	4,0000

1	2	3	4	5
		<b>3. Costul utilajului</b>		
278	GE01E	PRG - FRG/2MB 50m3/ora cu 2 regulatoare	buc	2,0000
279	GE01E	Robinet din polietilena Dn 90 mm	buc	1,0000
280	GE01E	Robinet cu flansa Dn 65 mm	buc	2,0000
281	GE01E	Robinet cu flansa Dn 32 mm	buc	2,0000
		<b>4.Lucrari topogodezice de control</b>		