

**Documentație de atribuire la
anunțul de participare din 10 februarie 2023
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: „Gazificarea s.Frăsinești, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă”

Numărul: **UN-G/04-2023**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL „Ungheni-gaz”, Republica Moldova, mun.Ungheni, str.Vlad Țepeș, 13;

1. Descriere generală, Informații:

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului „Gazificarea s.Frăsinești, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă” conform documentației de proiect. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct presiunea medie cu lungimea de 0,172 km, gazoduct presiunea joasă cu lungimea de 1,852 km – care preponderent este amplasat subteran din PE, cu construcția bransamentelor către noii consumatori, instalarea PRG – 1 un.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	1	2	3	4	5
1	45231220-3	Gazificarea s.Frăsinești, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă (inclusiv):	km	2,024	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,852 0,172 1	conform caietului de sarcini (care se anexează)
Total achiziție:					

2. Condiții de furnizare a lucrărilor:

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 01 noiembrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 15 noiembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:
 - * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
 - * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
 - * acoperișul să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
 - * vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior;
 - * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
 - * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
 - * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza și ermetizate cu cauciuc care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
 - * grile pentru ventilare;
 - * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grund apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
 - * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
 - * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
 - * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
 - * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
 - * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
 - * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui., săgețile direcției fluxului gazului;
 - * loc amenajat pentru depozitarea documentelor;
 - * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt, asigurând funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
- * pentru PRG de tip combinat (DKR-PДHK) de prevăzut filtru pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip cu bilă sau de tip K3M;
- * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;

- Cerințe față de țeava de oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
- Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:
- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere - ГOCT 50838-95;
- calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
- fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
- trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de armături din oțel:
- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
- Cerințe față de lucrări:
- Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 01 noiembrie 2023
- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 15 noiembrie 2023;
- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
- Ridicarea topografică de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul satului Frăsinești) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;

- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 10 zile lucrătoare de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

8. Criteriile de evaluare a ofertelor:

1) Criteriile Regulamentului. Operatorul economic poate fi exclus de la participarea în procesul de achiziții publice în cazul în care s-a constatat că acesta:

- a) se află în situația de insolvență, lichidare, suspendare sau încetare a activității, de judecată, sau în orice altă situație similară.
- b) comunică informații false în materialele prezentate.

2) Pentru evaluarea ofertelor se adoptă un număr maxim total de puncte - 100.

Criteriul abilității tehnice și profesionale (ponderea – 20 % din numărul total de puncte).

Evaluarea operatorului economic se va efectua reieșind din:

- a) fișa cu informații generale;
- b) echipament tehnic necesar pentru îndeplinirea condițiilor contractului (punctaj maxim - 5% din numărul total de puncte);
- c) disponibilitatea de angajați calificați (punctaj maxim - 5% din numărul total de puncte);
- d) experiența operatorului economic în domeniul îndeplinirii contractelor similare de achiziții (punctaj maxim - 10% din numărul total de puncte);

Criteriul cel mai mic preț a ofertei (ponderea – 80 %).

Calcularea valorii ofertelor se va efectua după formula:

$$V = C_{\min} / C_{1...n} \times 80 - 0,2A$$

unde,

V – evaluarea prețului ofertei, punctelor;

C_{min} – prețul cel mai mic a ofertei, lei;

C_{1...n} – prețul ofertei a ofertantului respectiv, lei;

80 – numărul maxim de puncte de evaluare a valorii ofertei;

0,2 – coeficientul punctajului 1 % din mărimea avansului;

A – mărimea avansului solicitat, %.

Data „25” ianuarie 2023

Specificații de preț:

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Frăsinești, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă»* Numărul: **UN-G/04-2023**;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitaetea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
	1	2	3	4	5	6
1	45231220-3	Gazificarea s.Frăsinești, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă (inclusiv):	km	2,024		
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	1,852 0,172 1		
Total achiziție:						-

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Volume de lucrări:

Obiectul Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s.Frăsinești, r-nul Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie și joasă»

Numărul: UN-G/04-2023;

1. Denumirea beneficiarului de stat SRL Ungheni-gaz

2. Organizatorul procedurii de achiziție SRL Ungheni-gaz

3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s.Frasinesti, r.Ungheni. Traseu de gaz de presiune medie si joasa

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Presiune medie si joasa. Dulapul 13		
		1.1. Dulapul 13, presiune medie si joasa		
		1.1.1. Lucrari de terasament, presiune medie		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,7298
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	2,2572
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	20,5200
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,5472
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,7524
		1.1.2. Lucrari de montare		

1	2	3	4	5
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	133,0000
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	38,0000
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
10	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
12	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,1730
		1.1.3. УПГ 12-3(1шт) Кран шаровый полиэтиленовый D50 (в колодце)		
13	AcE07B	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip II A si B Mat. marunte (scinduri etc.)=1,0200	buc	1,0000
14	CP10A	Montarea elementelor prefabricate din beton armat la cladiri de locuit sau social-culturale cu structura din beton armat monolit,mixta sau zidarie portanta, la inaltimea pina la 20 m inclusiv, cu volum pina la 0,2 mc inclusiv	buc	1,0000
15	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	0,6000

1	2	3	4	5
16	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	2,0000
		1.1.4. УИГ 11(D32) 1шт		
17	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,0000
18	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
19	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supratcran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20;	m	0,5000
20	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,0800
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
23	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,5300
24	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0040
25	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0040

1	2	3	4	5
		1.1.5. УПГ-7 Размещение ШГРП, обвязка(1шт)		
26	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	2,0000
27	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,0000
28	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	m	1,5000
29	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50(rezervor)	m	0,6000
30	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	1,5000
31	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	1,0000
32	TfA02A1	Dop 50 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50	buc	1,0000
33	TfA01C1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108	m	0,6000

1	2	3	4	5
34	TfA02C1	Dop 108 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 108	buc	2,0000
35	TfA02B1	Cot 89 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	buc	1,0000
36	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,3000
37	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ²	100 m	0,1000
38	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m ²	2,6000
39	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m ²	2,6000
40	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,8600
41	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0020
42	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0020
43	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m ³	0,6300
44	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi	kg	43,2700

1	2	3	4	5
		pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)		
45	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	20,0000
46	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0640
47	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0640
48	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,6300
49	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,0275	m	6,4000
50	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. Material marunt (material pt. lipit tabla)=1,0500	m2	0,6000
51	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	0,6160
52	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	0,9860

1	2	3	4	5
53	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0300	m3	0,9860
		1.1.6. Lucrari de terasament, prsiune joasa		
54	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	7,2684
55	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	22,4796
56	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	204,3600
57	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	5,4496
58	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	7,4932
		1.1.7. Lucrari de montare		
59	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	106,0000
60	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	112,0000
61	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	550,0000

1	2	3	4	5
62	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	630,0000
63	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	305,0000
64	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
65	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
66	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
67	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	42,0000
68	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
69	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
70	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90/63) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
71	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/63) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
72	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/50) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000

1	2	3	4	5
73	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
74	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/40) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
75	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
76	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
77	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	24,0000
78	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
79	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	25,0000
80	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	14,0000
81	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	20,0000
82	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	6,0000
83	GC03C	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 100 mm	1 km	0,1060

1	2	3	4	5
84	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,5970
		1.1.8. VIII 2-3(D-90)		
85	GA07A	Rasuflatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,0000
86	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	1,5000
87	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supratcran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	0,5000
88	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1700
89	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
90	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
91	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
92	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 mm	m	1,0000
93	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,2400

1	2	3	4	5
94	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,0070
95	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice afereute utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0070
96	IzD04A	Vopsirea defectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0070
		1.1.9. УПР 1-1(D32) 49 мтр		
97	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	49,0000
98	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	73,5000
99	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supratean, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20;	m	24,5000
100	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatiea fiind foarte intarita	m2	3,9200
101	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	49,0000
102	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/25) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	49,0000
103	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	172,9700

1	2	3	4	5
104	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,1730
105	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1730
		1.1.10. УПГ 31-3(5 шт) D90 мм. Пересечение с коммуникациями		
106	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	5,0000
107	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	12,5000
		1.1.11. УПГ 31-2 (44 шт) D75mm Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
108	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	44,0000
109	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	110,0000
		1.1.12. УПГ 33(49 шт)		
110	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20	buc	49,0000
111	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	32,8300
112	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	1,4700

1	2	3	4	5
113	CA03C3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 10/8 (Bc 10/B 150) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	1,4700
114	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	408,1700
115	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,4080
116	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,4080
117	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau supateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	147,0000
118	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,1470
119	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	19,1100
120	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	19,1100
		2. Montarea utilajului		
121	GE01D	Regulator de presiune (de uz casnic),montat individual, pentru debitul nominal de: -50 mc/h	buc	1,0000
122	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,0000
123	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm	buc	1,0000
124	GD54A1	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena,	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		tevine avind diametrul de 50 mm. Pentru îmbinarea robinetilor din polietilena. Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000		
		3. Costul utilajului		
125	GE01D	IIIГПП - FRG/2MBC - 2У1(расход 50 м3/час), с двумя линиями редуцирования	buc	1,0000
126	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	1,0000
127	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm	buc	1,0000
128	GD54A1	Robinet PE Dn 50 Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
		4. Lucrari topogeodezice de control		