

**Documentație de atribuire la
anunțul de participare din 10 februarie 2023
(CAIET DE SARCINI)**

Obiectul: „Gazificarea s. Dereneu, r-ul Călărași. Traseu de gaz de presiune joasă”

Numărul: **UN-G/06-2023**;

Tip procedură: – Concurs deschis;

Entitatea contractantă: SRL „Ungheni-gaz”, Republica Moldova, mun.Ungheni, str.Vlad Țepeș, 13;

1. Descriere generală, Informații:

Efectuarea lucrărilor de construcție a obiectului „Gazificarea s. Dereneu, r-ul Călărași. Traseu de gaz de presiune joasă” conform documentației de proiect. Obiectul achiziției prevede construcția a unui tronson inclusiv: Gazoduct presiunea joasă cu lungimea de 0,982 km – care preponderent este amplasat subteran din PE, cu construcția bransamentelor către noii consumatori.

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
1	2	3	4	5	
1		Gazificarea s. Dereneu, r-ul Călărași. Traseu de gaz de presiune joasă (inclusiv):	km	0,982	conform caietului de sarcini (care se anexează)
2	45231220-3	Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	0,982 - -	conform caietului de sarcini (care se anexează)
Total achiziție:					

2. Condiții de furnizare a lucrărilor:

Obiectul este construit în întregime de antreprenor. **Termen de executarea a lucrărilor nu mai târziu de 15 septembrie 2023, termenul maxim de dare în exploatare nu mai târziu de 30 septembrie 2023.** Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale (APL), Cerințele operatorului sistemului de distribuție (OSD) în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor și lucrărilor:

Antreprenorul asigură construcția obiectului conform Legislației în vigoare ce ține de securitatea industrială a obiectelor industrial periculoase (Legea nr. 116 din 18.05.2021), și Legea cu privire la calitatea în construcții (Legea nr. 721 din 02.02.1991), cerințele Administrației Publice Locale, Cerințele OSD în raza căruia sunt efectuate lucrările și alte norme speciale pentru construcția și darea în exploatare a obiectelor din categoria dată.

Toate bunurile utilizate în construcția obiectelor trebuie să fie calitative și conforme documentației de atribuire și în corespundere cu standardele în vigoare.

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de țeava de oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce ține de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, FOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;

- Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce ține de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- corespundere - FOCT 50838-95;
- calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
- fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
- trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

- Cerințe față de armături din oțel:

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce ține de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
- cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
- la toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentelor de execuție, și OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;

- Cerințe față de lucrări:

- Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 15 septembrie 2023
- Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2023;
- Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor OSD;
- Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
- Ridicarea topografică de control a lucrărilor executate, coordonată cu administrația publică locală (pe teritoriul satului Dereneu) se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
- Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
- Specificații tehnice - ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile indicate în documentația de deviz (Formularele 3, 5 și 7) solicitate se indică în lei moldovenești, cu două cifre după virgulă.
- Oferta - ofertantul elaborează oferta, astfel încât aceasta să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la prețuri, tarife, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție sectorială de lucrări.

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolabilitate și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestru asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să respecte îndatoririle ce-i revin, fiind direct răspunzător pentru supravegherea și integritatea obiectivului, bunurilor și valorilor încredințate;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen minim de 10 zile lucrătoare de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea: Avans – 0%; Plata va fi efectuată în mărime de 100% timp de 90 zile calendaristice de la data recepționării facturii fiscale de către Autoritatea contractantă;
- Penalități: În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor, lucrărilor sau bunurilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

8. Criteriile de evaluare a ofertelor:

1) Criteriile Regulamentului. Operatorul economic poate fi exclus de la participarea în procesul de achiziții publice în cazul în care s-a constatat că acesta:

a) se află în situația de insolvență, lichidare, suspendare sau încetare a activității, de judecată, sau în orice altă situație similară.

b) comunică informații false în materialele prezentate.

2) Pentru evaluarea ofertelor se adoptă un număr maxim total de puncte - 100.

Criteriul abilității tehnice și profesionale (ponderea – 20 % din numărul total de puncte).

Evaluarea operatorului economic se va efectua reieșind din:

a) fișa cu informații generale;

b) echipament tehnic necesar pentru îndeplinirea condițiilor contractului (punctaj maxim - 5% din numărul total de puncte);

c) disponibilitatea de angajați calificați (punctaj maxim - 5% din numărul total de puncte);

d) experiența operatorului economic în domeniul îndeplinirii contractelor similare de achiziții (punctaj maxim - 10% din numărul total de puncte);

Criteriul cel mai mic preț a ofertei (ponderea – 80 %).

Calcularea valorii ofertelor se va efectua după formula:

$$V = C_{\min} / C_{1...n} \times 80 - 0,2A$$

unde,

V – evaluarea prețului ofertei, punctelor;

C_{min} – prețul cel mai mic a ofertei, lei;

C1...n – prețul ofertei a ofertantului respectiv, lei;
80 – numărul maxim de puncte de evaluare a valorii ofertei;
0,2 – coeficientul punctajului 1 % din mărimea avansului;
A – mărimea avansului solicitat, %.

Data „25” ianuarie 2023

Specificații de preț:

Obiectul: *Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s. Dereneu, r-ul Călărași. Traseu de gaz de presiune joasă»* Numărul: **UN-G/06-2023**;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6:

nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea a obiectului (lei fără TVA)
1	2	3	4	5	6	
1	45231220-3	Gazificarea s. Dereneu, r-ul Călărași. Traseu de gaz de presiune joasă (inclusiv):	km	0,982		
2		Gazoduct presiune joasă Gazoduct presiune medie PRG	Km Km buc	0,982 0 0		
Total achiziție:						-

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Volume de lucrări:

Obiectul Achiziție de lucrări de construcție «Gazificarea s. Dereneu, r-ul Călărași. Traseu de gaz de presiune joasă»

Numărul: UN-G/06-2023;

1. Denumirea beneficiarului de stat Ungheni-gaz SRL

2. Organizatorul procedurii de achiziție Ungheni-gaz SRL

3. Obiectul achizițiilor Gazificarea s.Dereneu, raionul Calarași. Traseu de gaz de presiune joasa sectorul nr. 1,2,3,4.

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Traseu de gaze de presiune joasa. Lucrari de montare		
		1.1. Sectorul Nr. 1		
		1.1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,3628
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	1,1220
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	10,2000
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,2720
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,3740
		1.1.2. Lucrari de montare		
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	50,0000

1	2	3	4	5
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	35,0000
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
10	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,0850
1.1.3. УПГ 14-1(2шт) 40-32 Тройниковый переходный узел				
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
12	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
1.1.4. УПГ 1-1 (D-32) 2 шт Вход-выход из земли п/э газопровода				
13	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	2,0000
14	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	3,0000
15	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	1,0000
16	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,1600

1	2	3	4	5
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcohol, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	2,0000
19	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,0600
20	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0070
21	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0070
		1.1.5. УПГ 33 (2шт) Установка счетчика на опоре		
22	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	2,0000
23	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	4,0000
24	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	2,0000
25	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,3400
26	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de	m3	0,0600

1	2	3	4	5
		infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu		
27	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,0600
28	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	20,4800
29	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0210
30	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0210
31	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	6,0000
32	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,0060
33	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	0,7800
34	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	0,7800
		1.2. Sectorul Nr. 2		
		1.2.1. Lucrari de terasament		
35	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,5634

1	2	3	4	5
36	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	1,7424
37	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	15,8400
38	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,4224
39	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,5808
1.2.2. Lucrari de montare				
40	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	90,0000
41	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	42,0000
42	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75/40) din polietilena, tevile avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere 40/32) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
45	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,1320

1	2	3	4	5
		1.2.3. УПГ 14-1(3шт) 40-32 Тройниковый переходный узел		
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
47	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
		1.2.4. УПГ 1-1 (D-32) 4 шт Вход-выход из земли п/э газопровода		
48	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	4,0000
49	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	6,0000
50	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	2,0000
51	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,3200
52	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
53	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
54	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	14,1200
55	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0140

1	2	3	4	5
56	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0140
		1.2.5. УПГ 33 (4шт) Установка счетчика на опоре		
57	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	4,0000
58	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	8,0000
59	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	4,0000
60	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	2,6800
61	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,1200
62	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,1200
63	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	40,9600
64	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice	t	0,0410

1	2	3	4	5
		aferente utilajelor tehnologice (suportii, sustineri, tiranti, console, platforme)		
65	IzD04A	Vopsirea confecțiilor și construcțiilor metalice cu vopsea de ulei în 2 straturi, executate din profile, cu grosimi între 8 mm și 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0410
66	TfA01A1	Conducta de oțel, montată în canal, la o adâncime de până la 1 m sau suprateran, la o înălțime de până la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanșitate și proba complexă cu fluid în circulație, având diametrul de 20	m	12,0000
67	GC03A	Proba de rezistență și regim, executată cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanșității îmbinărilor și armaturilor, la conducte de oțel cu Dn 50 mm	1 km	0,0120
68	IzJ07A	Grunduirea conductelor și aparatelor cu grund de miniu plumb într-un strat	m ²	1,5600
69	IzJ09B	Vopsirea învelișului de tablă la conducte și aparate cu vopsea de ulei în 2 straturi, inclusiv grunduirea	m ²	1,5600
		1.3. Sectorul Nr. 3		
		1.3.1. Lucrări de terasament		
70	TsC03B1	Săpătură mecanică cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comandă hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren cat. II	100 m ³	0,4865
71	TsA20B	Săpătură manuală de pământ, în taluzuri, la deblee săpate cu excavator sau screper, pentru completarea săpăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m ³	1,5048
72	TsD01B	Împrăștierea cu lopată a pământului afinat, în straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de până la 3 m din gramezi, inclusiv sfărâmarea bulgarilor, pământul provenind din teren mijlociu	m ³	13,6800
73	TsD02A1	Împrăștierea pământului afinat provenit din teren categoria I sau II, executată cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, în straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m ³	0,3648

1	2	3	4	5
74	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m ³	0,5016
		1.3.2. Lucrari de montare		
75	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	90,0000
76	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	24,0000
77	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 75/40) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
78	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
79	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
80	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,1140
		1.3.3. УПГ 14-1(3шт) 40-32 Тройниковый переходный узел		
81	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
82	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	3,0000
		1.3.4. УПГ 1-1 (D-32) 4 шт Вход-выход из земли п/э газопровода		
83	GA08A	Тub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	4,0000

1	2	3	4	5
84	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	m	6,0000
85	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	2,0000
86	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,3200
87	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
88	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,0000	buc	4,0000
89	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	14,1200
90	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0140
91	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0140
1.3.5. УПГ 33 (4шт) Установка счетчика на опоре				
92	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	4,0000
93	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de	buc	8,0000

1	2	3	4	5
		pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20		
94	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	4,0000
95	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	2,6800
96	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,1200
97	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,1200
98	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	40,9600
99	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0410
100	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0410
101	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	12,0000
102	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul	1 km	0,0120

1	2	3	4	5
		etanșării îmbinărilor și armăturilor, la conducte de oțel cu Dn 50 mm		
103	IzJ07A	Grunduirea conductelor și aparatelor cu grund de miniu plumb într-un strat	m ²	1,5600
104	IzJ09B	Vopsirea învelitorii de tablă la conducte și aparate cu vopsea de ulei în 2 straturi, inclusiv grunduirea	m ²	1,5600
		1.4. Sectorul Nr. 4		
		1.4.1. Lucrări de terasament		
105	TsC03B1	Săpătura mecanică cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comandă hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren cat. II	100 m ³	2,6632
106	TsA20B	Săpătura manuală de pământ, în taluzuri, la deblee săpate cu excavator sau screper, pentru completarea săpăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m ³	8,2368
107	TsD01B	Împrăștierea cu lopată a pământului afinat, în straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pînă la 3 m din gramezi, inclusiv sfărîmarea bulgarilor, pământul provenind din teren mijlociu	m ³	74,8800
108	TsD02A1	Împrăștierea pământului afinat provenit din teren categoria I sau II, executată cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, în straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m ³	1,9968
109	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor în straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecărui strat în parte, umpluturile executîndu-se din pământ necoeziv	100 m ³	2,7458
		1.4.2. Lucrări de montare		
110	GD52A	Teava din polietilenă, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul pînă la 50 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	570,0000
111	GD52A	Teava din polietilenă, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul pînă la 32 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	54,0000

1	2	3	4	5
112	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	5,0000
113	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
114	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere 50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	1,0000
115	GC01C	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 100 mm	1 km	0,6240
1.4.3. УПГ 14-2 (8шт) 50-32 Тройниковый переходный узел				
116	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
117	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
1.4.4. УПГ 1-1 (D-32) 8 шт Вход-выход из земли п/э газопровода				
118	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	8,0000
119	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Material marunt (detergent, conect., schoch)=1,0000	m	12,0000
120	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	4,0000
121	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,6400

1	2	3	4	5
122	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
123	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,0000	buc	8,0000
124	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	28,2400
125	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0280
126	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0280
		1.4.5. УПГ 33 (8 шт) Установка счетчика на опоре		
127	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	8,0000
128	TfA02A1	Cot 20 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	buc	16,0000
129	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (filet 20), cu diametrul pina la 1"	buc	8,0000
130	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	5,3600
131	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de	m3	0,2400

1	2	3	4	5
		infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu		
132	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	0,2400
133	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	81,9200
134	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,0820
135	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,0820
136	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	24,0000
137	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,0240
138	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	3,1200
139	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	3,1200
		2.Lucrari topogeodezice de control		