

**CAIET DE SARCINI
PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ**

1. Denumirea beneficiarului de stat **SRL „Ungheni-gaz”**
2. Organizatorul procedurii de achiziție **SRL „Ungheni-gaz”**
3. Obiectul achizițiilor **Gazificarea s. Dereanu raionul Calaras**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de montare		
		1.1. Presiune medie si joasa Dulapul 1		
		1.1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	2,490
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	26,160
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	65,400
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	2,100
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	2,750
		1.1.2. Presiune medie		
		1.1.2.1. Lucrari de montare		
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	2,000
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	148,000
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm	buc	4,000
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 32) din polietilena, tevine avind diametrul de 32mm	buc	1,000
10	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/63) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
12	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (colier 90/32) din polietilena, tevine avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
13	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,150
		1.1.2.2. УПГ 1-1 (Д -32)1 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		

1	2	3	4	5
14	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	1,000
15	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	1,500
16	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	0,500
17	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,080
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/28) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
20	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	3,520
21	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectioniilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,004
22	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,004
23	IzD04A	Vopsirea confectioniilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,004
		1.1.2.3. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка (шт)		
24	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	2,000
25	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
26	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	m	1,200
27	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	1,600
28	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89mm	m	2,500
29	TfA02B1	Cot 89 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba	buc	1,000

1	2	3	4	5
		de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89;		
30	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	2,000
31	TfA02A1	Cot 25 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	buc	2,000
32	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 32), cu diametrul pina la 1"	buc	1,000
33	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 89), cu diametrul 1 1/2"-2 1/2"	buc	2,000
34	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,300
35	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ²	100 m	0,100
36	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; (paratrasnet)	m	3,000
37	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 (paratrasnet)	m	1,400
38	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m ²	2,600
39	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m ²	2,600
40	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,860
41	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m ³	0,630
42	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	60,600
43	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	13,280
44	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectionilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,074
45	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,074
46	IzD04B	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu	t	0,074

1	2	3	4	5
		grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina		
47	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3	0,630
48	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici	m	6,400
49	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc.	m2	1,200
50	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	1,065
51	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	1,705
52	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice	m3	0,750
		1.1.2.4. УПГ 8-1(1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 63 L=5m		
53	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63mm	m	5,000
		1.1.3. Presiunea joasa		
		1.1.3.1. Lucrari de montare		
54	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	20,000
55	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	112,000
56	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	126,000
57	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	26,000
58	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	140,000
59	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	2,000
60	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
61	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
62	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/63) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	2,000
63	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
64	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, teville avind	buc	1,000

1	2	3	4	5
		diametrul de 50 mm		
65	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
66	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	1,000
67	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
68	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
69	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,424
		1.1.3.2. УПГ-2-3 (Д-90) 1 шт Вход-выход из земли п/э газопровода		
70	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
71	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	1,000
72	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	0,500
73	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,170
74	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
75	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 90) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
76	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
77	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	1,000
78	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,240
79	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,007
80	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,007
81	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,000
		1.1.3.3. УПГ - 6 (ИПС-КТ) -15 шт		
82	AcE07A	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de	buc	15,000

1	2	3	4	5
		alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I		
83	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	15,000
84	TsC54A	Strat de fundatie din nisip	m3	0,300
85	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice	m3	0,060
86	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	31,500
87	DB16A	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 2,5 cm cu astenere manuala	m2	15,000
		1.1.3.4. УПГ 1-1 (Д -32)15 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		
88	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	15,000
89	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	22,500
90	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	7,500
91	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	1,200
92	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	15,000
93	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trekere PE/OL 32/28) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	15,000
94	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	52,950
95	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a constructiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,053
96	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,053
97	IzD04A	Vopsirea constructiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,053
		1.1.3.5. УПГ 14-1 (40/32) 2шт Тройниковый переходный узел		
98	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie pol. 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40mm	buc	2,000
99	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu PE 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	2,000
		1.1.3.6. УПГ 14-2 (50/32) 6шт Тройниковый переходный узел		

1	2	3	4	5
100	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm	buc	6,000
101	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie pol, 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	6,000
		1.1.3.7. УПГ 14-3 (63/32) 6шт Тройниковый переходный узел		
102	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu . 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63mm	buc	6,000
103	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63mm	buc	6,000
		1.1.3.8. УПГ 34 вар.-2. 14 шт		
104	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	14,000
105	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	12,180
106	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,420
107	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa...	m3	0,420
108	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	143,360
109	IzD02B	Curatirea de rugină cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,143
110	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,143
111	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,143
112	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	49,000
113	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,049
114	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	7,840
115	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	7,840
		1.2. Presiune medie si joasa dulapul 6		

1	2	3	4	5
		1.2.1. Presiune medie		
		1.2.1.1. Lucrari de terasament		
116	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	1,860
117	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	20,700
118	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	51,750
119	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	1,550
120	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	2,070
		1.2.1.2. Lucrari de montare		
121	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm	m	320,000
122	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	25,000
123	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	2,000
124	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	2,000
125	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	5,000
126	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (colier 75/32) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
127	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	2,000
128	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,345
		1.2.1.3. УПГ 8-4 (1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 110 L=5m		
129	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm	m	5,000
		1.2.1.4. УПГ 14-4 (75/32) 1шт Тройниковый переходный узел		
130	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	1,000
131	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 75) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm	buc	2,000
132	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufa 32) din polietilena, teville avind	buc	1,000

1	2	3	4	5
		diametrul de 32 mm		
		1.2.1.5. УПГ 1-1 (Д -32)1 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		
133	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	1,000
134	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	1,500
135	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	0,500
136	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,080
137	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
138	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/28) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
139	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	3,520
140	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,004
141	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,004
142	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,004
		1.2.1.6. УПГ-1 Размещение ШГРП, обвязка (1шт)		
143	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm	buc	2,000
144	GB05B	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
145	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	m	1,200
146	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	m	1,600
147	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89mm	m	2,500

1	2	3	4	5
148	TfA02B1	Cot 89 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89;	buc	1,000
149	TfA02A1	Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32	buc	2,000
150	TfA02A1	Cot 25 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	buc	2,000
151	RpIC28A	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 32), cu diametrul pina la 1"	buc	1,000
152	RpIC28B	Montarea sau intercalarea pe conducte a fittingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 89), cu diametrul 1 1/2"-2 1/2"	buc	2,000
153	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm	10 buc	0,300
154	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ²	100 m	0,100
155	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 57 (paratrasnet);	m	0,000
156	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; (paratrasnet)	m	3,000
157	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 (paratrasnet)	m	1,400
158	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m ²	2,600
159	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m ²	2,600
160	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	1,860
161	TsA01C1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare	m ³	0,630
162	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard)	kg	60,600
163	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap)	kg	13,280
164	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectionii si	t	0,074

1	2	3	4	5
		constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare		
165	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,074
166	IzD04B	Vopsirea confectionii si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina	t	0,074
167	CA03A3	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75)	m3	0,630
168	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici	m	6,400
169	CE06A	Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv, ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara, inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc.	m2	1,200
170	DA06A2	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip	m3	1,065
171	DA06A1	Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast	m3	1,705
172	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice	m3	0,750
		1.2.1.7. УПГ-20 (Cover)		
173	GD54B1	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (robinet PE) din polietilena, tevine avind diametrul de 75, mm. Pentru imbinarea robinetilor din polietilena.	buc	1,000
174	GD07A	Confectionarea si montarea coverului	buc	1,000
		1.2.1.8. УПГ 8-4 (1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 110 L=15m		
175	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm	m	15,000
		1.2.1.9. Presiunea joasa		
		1.2.1.9.1. Lucrari de terasament		
176	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,630
177	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	40,320
178	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	100,800
179	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu	100 m3	3,020

1	2	3	4	5
		senile de 65-80 CP, in stratURI cu grosimea de 15-20 cm		
180	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in stratURI succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	4,030
		1.2.1.9.2. Lucrari de montare		
181	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	27,000
182	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	313,000
183	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	114,000
184	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm	m	29,000
185	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	189,000
186	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	2,000
187	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	2,000
188	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 90) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	1,000
189	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 90/63) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm	buc	2,000
190	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63mm	buc	2,000
191	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/50) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	2,000
192	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/40) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	2,000
193	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	1,000
194	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
195	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
196	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,672
		1.2.1.9.3. УПГ 1-1 (Д -32)7шт.Вход-выход из земли п/э газопровода		
197	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	7,000
198	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	10,500
199	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate	m	3,500

1	2	3	4	5
		si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20		
200	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,560
201	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	7,000
202	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/28) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	7,000
203	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	24,710
204	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,025
205	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,025
206	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,025
		1.2.1.9.4. УПГ-2-3 (Д-90) 1 шт Вход-выход из земли п/э газопровода		
207	GA07A	Rasufatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 200 mm	buc	1,000
208	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	1,000
209	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89	m	0,500
210	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,170
211	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 90) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
212	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 90) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
213	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot 90) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm	buc	1,000
214	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 219 x 8 mm	m	1,000
215	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	7,240
216	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,007
217	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor	t	0,007

1	2	3	4	5
		tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)		
218	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,000
		1.2.1.9.5. УПГ - 6 (ППС-КТ) -7 шт		
219	AcE07A	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip I	buc	7,000
220	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	7,000
221	TsC54A	Strat de fundatie din nisip	m3	0,140
222	CA04F	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice	m3	0,028
223	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	14,700
224	DB16A	Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 2,5 cm cu astenere manuala	m2	7,000
		1.2.1.9.6. УПГ 14-1 (40/32) 2шт Тройниковый переходный узел		
225	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 40/32) din polietilena, teville avind diametrul de 40mm	buc	2,000
226	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	2,000
		1.2.1.9.7. УПГ 14-2 (50/32) 4шт Тройниковый переходный узел		
227	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu PE 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm	buc	4,000
228	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	4,000
		1.2.1.9.8. УПГ 14-3 (63/32) 5шт Тройниковый переходный узел		
229	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu PE 63) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm	buc	5,000
230	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 63/32) din polietilena, teville avind diametrul de 63mm	buc	5,000
		1.2.1.9.9. УПГ 17-1 (Д -32) 4шт.Цокольный ввод п/э газопровода		
231	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm	m	4,000
232	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	6,000
233	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	2,000

1	2	3	4	5
234	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,320
235	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	4,000
236	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/28) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	4,000
237	ID10C	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"	buc	4,000
238	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	6,400
239	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	14,120
240	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,014
241	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,014
242	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,014
		1.2.1.9.10. УПГ 31-1 (32mm) 1 шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
243	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
244	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m	2,500
245	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.2.1.9.11. УПГ 31-3 (50mm) 1шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
246	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
247	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm	m	2,500
248	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.2.1.9.12. УПГ 31-4 (63mm) 1шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
249	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
250	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	2,500
251	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa	m3	0,600

1	2	3	4	5
		sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip		
		1.2.1.9.13. УПГ 31-5 (75mm) 1шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом		
252	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,000
253	GD52D	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm	m	2,500
254	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3	0,600
		1.2.1.9.14. УПГ 8-1(1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 63 L=5m		
255	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 63mm	m	5,000
		1.2.1.9.15. УПГ 8-2(1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 75 L=5m		
256	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75mm	m	5,000
		1.2.1.9.16. УПГ 8-3 (1шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 90 L=5m		
257	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90mm	m	5,000
		1.2.1.9.17. УПГ 8-4 (2шт) Прокладка полиэтиленного газопровода в футляре 110 L=5m		
258	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110mm	m	10,000
		1.2.1.9.18. УПГ 34 вар.-2. 11 шт		
259	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	11,000
260	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	9,570
261	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	0,330
262	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa....	m3	0,330
263	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	112,640
264	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectionilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,113

1	2	3	4	5
265	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suportii, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,113
266	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,113
267	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20	m	38,500
268	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,039
269	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	6,160
270	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	6,160
		2. Монтаж оборудования		
271	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -100 mc/h	buc	1,000
272	GE03B	Regulator de presiune industrial, montat la confectionarea statiei in atelier sau in statie, avand Dn: -80 mm	buc	1,000
273	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 32 mm	buc	2,000
274	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 80 mm	buc	2,000
		3. Стоимость оборудования		
275	GB01B	ШГРП с ДКР - 70m3/ога с двумя линиями	buc	2,000
276	GB01A	Robinet cu flansa Dn 32	buc	2,000
277	GB01B	Robinet cu flansa Dn 80	buc	2,000