

**CAIET DE SARCINI
PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ**

1. Denumirea beneficiarului SRL „Ungheni-gaz”

2. Organizatorul procedurii de achiziție SRL „Ungheni-gaz”

3. Obiectul achizițiilor Inelarea traseului str. A. Crihan - Doina Aldea Teodorovici or.Ungheni

| № crt. | Simbol norme și Cod resurse | Denumire lucrărilor | Unitatea de masura | Volum |
|--------|-----------------------------|---|--------------------|---------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | 1. Montarea traseelor | | |
| | | 1.1. Presiune medie si joasa | | |
| | | 1.1.1. Lucrari de terasament | | |
| 1 | TsC02B1 | Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II. | 100 m3 | 5,170 |
| 2 | TsA20B | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu | m3 | 43,100 |
| 3 | TsD01A | Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren usor | m3 | 129,300 |
| 4 | TsD02A1 | Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm | 100 m3 | 3,880 |
| 5 | TsD05A | Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv | 100 m3 | 5,170 |
| | | 1.1.2. УПГ-7 Размещение ШГРП, обвязка (1шт) | | |
| 6 | GB05A | Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 32 mm | buc | 4,000 |
| 7 | GB05B | Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 100 mm | buc | 2,000 |
| 8 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 | m | 1,200 |
| 9 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32; | m | 1,600 |
| 10 | TfA01B1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89mm | m | 2,500 |
| 11 | TfA02B1 | Cot 89 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 89; | buc | 1,000 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|-------------|---|----------------|--------|
| 12 | TfA02A1 | Cot 32 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32 | buc | 2,000 |
| 13 | TfA02A1 | Cot 25 de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 | buc | 2,000 |
| 14 | RpIC28A | Montarea sau intercalarea pe conducte a fitingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 32), cu diametrul pina la 1" | buc | 1,000 |
| 15 | RpIC28B | Montarea sau intercalarea pe conducte a fitingurilor, la conductele existente de incalzire centrala (dop 89), cu diametrul 1 1/2"-2 1/2" | buc | 2,000 |
| 16 | 08-02-471-4 | Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm | 10 buc | 0,300 |
| 17 | 08-02-472-2 | Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ² | 100 m | 0,100 |
| 18 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; (paratrasnet) | m | 3,000 |
| 19 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 (paratrasnet) | m | 1,400 |
| 20 | IzJ07A | Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat | m ² | 2,600 |
| 21 | IzJ09B | Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea | m ² | 2,600 |
| 22 | IC42A | Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata | kg | 1,860 |
| 23 | TsA01C1 | Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in spatii intinse in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren tare | m ³ | 0,630 |
| 24 | CL18A | Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(gard) | kg | 60,600 |
| 25 | CL18A | Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton(suport dulap) | kg | 13,280 |
| 26 | IzD02B | Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectionilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare | t | 0,074 |
| 27 | IzD05B | Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme) | t | 0,074 |
| 28 | IzD04B | Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi peste 12 mm, cu pensula de mina | t | 0,074 |
| 29 | CA03A3 | Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat manual si turnarea cu mijloace | m ³ | 0,630 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------|--|------|---------|
| | | clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) | | |
| 30 | CO06A4 | Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici | m | 6,400 |
| 31 | CE06A | Invelitori din tabla profilata protejata anticoroziv,ondulata sau cutata, montata pe pane metalice, executate pe suprafete mai mari de 40 mp cu foi din tabla profilata cu prindere cu agrafe speciale si suruburi mecanice, de talpa superioara , inclusiv executarea doliilor, sorturilor, racordurilor la cosuri etc. | m2 | 1,200 |
| 32 | DA06A2 | Strat de agregate naturale cilindrata, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala, cu nisip | m3 | 1,065 |
| 33 | DA06A1 | Strat de agregate naturale cilindrate, avind functia de rezistenta filtranta, izolatoare, aerisire, antigeliva si anticapilara, cu asternere manuala cu balast | m3 | 1,705 |
| 34 | CA04F | Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice | m3 | 0,750 |
| | | 1.1.3. Lucrari de montare | | |
| 35 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm | m | 171,000 |
| 36 | GC03A | Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm | 1 km | 0,176 |
| 37 | DF18A | Plantarea stilpilor pentru sustinerea conductei din teava otel D57 H=2.2m | buc | 1,000 |
| 38 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 50 | m | 5,000 |
| | | 1.1.4. УПГ 1-3 (Д -50)1 шт.Вход-выход из земли п/э газопровода | | |
| 39 | GA08A | Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm | m | 1,000 |
| 40 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm | m | 1,500 |
| 41 | TfA01A2 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 | m | 0,500 |
| 42 | IzL02C | Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita | m2 | 0,080 |
| 43 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,50) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm | buc | 1,000 |
| 44 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32/28) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm | buc | 1,000 |
| 45 | IC42A | Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголок 40/40 -1m =3.53 kg.) | kg | 3,530 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|---------|---|------|---------|
| 46 | IzD02B | Curatirea de rugină cu peria de sîrma a confecțiilor și construcțiilor metalice: grinzi cu inimă plină, stîlpi de cai de rulare | t | 0,004 |
| 47 | IzD05B | Grunduirea manuală cu un strat de vopsea de miniu de plumb la construcții metalice aferente utilajelor tehnologice (suporturi, sustineri, tiranți, console, platforme) | t | 0,004 |
| 48 | IzD04A | Vopsirea confecțiilor și construcțiilor metalice cu vopsea de ulei în 2 straturi, executate din profile, cu grosimi între 8 mm și 12 mm inclusiv, cu pensula de mină | t | 0,004 |
| | | 1.2. Presiune Joasă | | |
| 49 | GD52B | Teava din polietilena, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul de 75 mm | m | 592,000 |
| 50 | GD52C | Teava din polietilena, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul de 90 mm | m | 99,000 |
| 51 | GD54B | Imbinarea prin sudură de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe,75) din polietilena, tevile avînd diametrul de 75, 90 mm | buc | 8,000 |
| 52 | GD54B | Imbinarea prin sudură de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe,90) din polietilena, tevile avînd diametrul de 90 mm | buc | 6,000 |
| 53 | GD54B | Imbinarea prin sudură de tip electrofuziune între teava și fitting (cot ,90) din polietilena, tevile avînd diametrul de 90 mm | buc | 2,000 |
| 54 | GC03B | Proba de rezistență și regim, executată cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanșității imbinărilor și armaturilor, la conducte de oțel cu Dn 80 mm | 1 km | 0,592 |
| 55 | GC03C | Proba de rezistență și regim, executată cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanșității imbinărilor și armaturilor, la conducte de oțel cu Dn 100 mm | 1 km | 0,099 |
| | | 1.3. УПГ-2-3(Д-90) 1шт Выход из земли п/э газопровода. | | |
| 56 | GA07A | Rasufatoare pentru canalizarea scapărilor de gaze sub 200 mm | buc | 1,000 |
| 57 | GD52C | Teava din polietilena, pentru conducte de distribuție, montată în sant, cu diametrul de 90 mm | m | 1,000 |
| 58 | TfA01B2 | Conductă de oțel, montată în canal, la o adîncime de 1-3 m sau suprateran, la o înălțime între 3-15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanșitate și proba complexă cu fluid în circulație, avînd diametrul de 89 | m | 0,500 |
| 59 | IzL02C | Izolatie anticorozivă executată manual pe traseu la tevi de oțel cu protecție exterioară din impislitura din fibre de sticlă, izolatiea fiind foarte întărită | m2 | 0,170 |
| 60 | GD54B | Imbinarea prin sudură de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe,90) din polietilena, tevile avînd diametrul de 90 mm | buc | 1,000 |
| 61 | GD54B | Imbinarea prin sudură de tip electrofuziune între teava și fitting (trecere PE/OL 90) din polietilena, tevile avînd diametrul de 90 mm | buc | 1,000 |
| 62 | GD54B | Imbinarea prin sudură de tip electrofuziune între teava și fitting (cot ,90) din polietilena, tevile avînd diametrul de 90 mm | buc | 1,000 |
| 63 | GA08A | Tub de protecție din teava de oțel, montat în sant, la traversări de drumuri, pentru protecția conductei, tubul avînd Dn 219mm | m | 1,000 |
| 64 | IC42A | Suporturi și dispozitive de fixare pentru susținerea conductelor, boilere, aparate și recipiente, avînd | kg | 7,240 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----|--------|--|-----|--------|
| | | greutatea de pina la 2 kg / bucata | | |
| 65 | IzD02B | Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare | t | 0,007 |
| 66 | IzD05B | Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme) | t | 0,007 |
| 67 | IzD04A | Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina | t | 0,007 |
| | | 1.4. УПГ 31-5 (75mm) 9шт. Пересечение п/э газопровода с водопроводом | | |
| 68 | GA12A | Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm | buc | 9,000 |
| 69 | GD52D | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 110 mm | m | 22,500 |
| 70 | AcF03A | Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip | m3 | 5,400 |
| | | 2. Lucrari de montare | | |
| 71 | GE03A | Dulap de presiune RDNK-50 cu 2 reglatoare | buc | 1,000 |
| 72 | GB01A | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm | buc | 1,000 |
| 73 | GB01C | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 100 mm | buc | 1,000 |
| | | 3. Costul utilajului | | |
| 74 | GE03A | Dulap de presiune RDNK-50 cu 2 reglatoare | buc | 1,000 |
| 75 | GB01B | Robinet cu flansa Dn 50 | buc | 1,000 |
| 76 | GB01A | Robinet cu flansa Dn 100 | buc | 1,000 |