

**CAIET DE SARCINI  
PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ**

1. Denumirea beneficiarului de stat
2. Organizatorul procedurii de achiziție
3. Obiectul achizițiilor **Gazificarea s. Grozesti etapa III r. Nisporeni**

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		<b>1. Lucrari de montare</b>		
		<b><u>1.1. Presiune medie dulapul 8</u></b>		
		<b>1.1.1. Lucrari de terasament</b>		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,740
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	41,600
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	103,900
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	3,120
5	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	4,160
		<b>1.1.2. Conducte si materiale</b>		
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	685,000
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	8,000
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (colier 50/32) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	1,000
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm	buc	2,000
10	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm	buc	10,000
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (dop 50) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm	buc	1,000
12	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25	m	4,000
13	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm	buc	2,000

1	2	3	4	5
14	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,693
		<b>1.1.3. УПГ- 14-2 (1 шт)Тройниковый переходный узел (50/32)</b>		
15	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting ( teu 50) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm	buc	1,000
16	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (reductie 50/32) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm	buc	1,000
		<b>1.1.4. УПГ 1-1 (Д -32) 1шт.Вход-выход из земли п/э газопровода</b>		
17	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm	m	1,000
18	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m	1,500
19	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	m	0,500
20	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,080
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm	buc	1,000
23	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	3,530
24	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a constructiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,004
25	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,004
26	IzD04A	Vopsirea constructiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,004
		<b>1.1.5. УПГ 1-3(Д50) 1 шт Выход из земли (la dulap)</b>		
27	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm	m	1,000
28	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm	m	1,500
29	TfA01A2	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate	m	0,500

1	2	3	4	5
		si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40		
30	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,080
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,50) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm	buc	1,000
32	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OL 50) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm	buc	1,000
33	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголк 40/40 -1m =3.53 kg.)	kg	3,530
34	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,004
35	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme)	t	0,004
36	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,004
		<b>2. Монтаж оборудования</b>		
37	GE02A	Montarea dulapului cu regulator de presiune FRG/2 MBC-100 cu doua regulatoare	buc	1,000
38	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm	buc	1,000
		<b>3. Стоимость оборудования</b>		
39	GE02A	Dulap cu regulator de presiune FRG/2 MBC-100 cu doua regulatoare	buc	1,000
40	GE02A	Robinet cu sfera si flansa 25	buc	1,000