**CAIET DE SARCINI**

**PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREŢ**

**1. Denumerea beneficiarului de stat**

**2. Organizatorul procedurii de achiziţie**

**3. Obiectul achiziţiilor** **Gazificarea s. Grozesti etapa III r. Nisporeni**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № crt. | Simbol norme şi Cod resurse  | Denumire lucrărilor  | Unitatea de masura  | Volum |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  | **1. Lucrari de montare** |  |  |
|  |  | **1.1. Presiune medie dulapul 8** |  |  |
|  |  | **1.1.1. Lucrari de terasament** |  |  |
| 1 | TsC03B1 | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II | 100 m3 | 3,740 |
| 2 | TsA20B | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu | m3 | 41,600 |
| 3 | TsD01B | Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu | m3 | 103,900 |
| 4 | TsD02A1 | Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm | 100 m3 | 3,120 |
| 5 | TsD05A | Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv | 100 m3 | 4,160 |
|  |  | **1.1.2. Conducte si materiale** |  |  |
| 6 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm | m | 685,000 |
| 7 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm | m | 8,000 |
| 8 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (colier 50/32) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm | buc | 1,000 |
| 9 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm | buc | 2,000 |
| 10 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe 50) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm | buc | 10,000 |
| 11 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (dop 50) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm | buc | 1,000 |
| 12 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25 | m | 4,000 |
| 13 | GB05A | Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm | buc | 2,000 |
| 14 | GC03A | Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm | 1 km | 0,693 |
|  |  | **1.1.3. УПГ- 14-2 (1 шт)Тройниковый переходный узел (50/32)** |  |  |
| 15 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting ( teu 50) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm | buc | 1,000 |
| 16 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (reductie 50/32) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm | buc | 1,000 |
|  |  | **1.1.4. УПГ 1-1 (Д -32) 1шт.Вход-выход из земли п/э газопровода** |  |  |
| 17 | GA08A | Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm  | m | 1,000 |
| 18 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm | m | 1,500 |
| 19 | TfA01A2 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;  | m | 0,500 |
| 20 | IzL02C | Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita | m2 | 0,080 |
| 21 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe,32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm | buc | 1,000 |
| 22 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (trecere PE/OL 32) din polietilena, tevile avind diametrul de 32 mm | buc | 1,000 |
| 23 | IC42A | Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata  | kg | 3,530 |
| 24 | IzD02B | Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare | t | 0,004 |
| 25 | IzD05B | Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme) | t | 0,004 |
| 26 | IzD04A | Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina | t | 0,004 |
|  |  | **1.1.5. УПГ 1-3(Д50) 1 шт Выход из зенмли (la dulap)** |  |  |
| 27 | GA08A | Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm  | m | 1,000 |
| 28 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm | m | 1,500 |
| 29 | TfA01A2 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de 1-3 m sau suprateran, la o inaltime intre 3 -15 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 | m | 0,500 |
| 30 | IzL02C | Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita | m2 | 0,080 |
| 31 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe,50) din polietilena, tevile avind diametrul de 50mm | buc | 1,000 |
| 32 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (trecere PE/OL 50) din polietilena, tevile avind diametrul de 50mm | buc | 1,000 |
| 33 | IC42A | Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata { уголок 40/40 -1m =3.53 kg.) | kg | 3,530 |
| 34 | IzD02B | Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare | t | 0,004 |
| 35 | IzD05B | Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme) | t | 0,004 |
| 36 | IzD04A | Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina | t | 0,004 |
|  |  | **2. Монтаж оборудования** |  |  |
| 37 | GE02A | Montarea dulapului cu regulator de presiune FRG/2 MBC-100 cu doua regulatoare | buc | 1,000 |
| 38 | GB01A | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm | buc | 1,000 |
|  |  | **3. Стоимость оборудования**  |  |  |
| 39 | GE02A | Dulap cu regulator de presiune FRG/2 MBC-100 cu doua regulatoare | buc | 1,000 |
| 40 | GE02A | Robinet cu sfera si flansa 25 | buc | 1,000 |